

SONY CONVOCA EL 2º GRAN CONCURSO DE PROGRAMAS MSX.

# 

Se ha abierto ya la convocatoria del 2º Gran Concurso de Programas MSX. Hay dos categorías de participación: Una, para Centros Docentes; otra para particulares y público en general

### Temario

En la categoría de "Centros Docentes" se aceptarán todos los programas cuyo tema sea pedagógico pero que, por supuesto, no sean la mera copia de un libro o de un programa ya existente. Lo que se pretende es estimular la creatividad. En la segunda categoría, que denominamos "General", los programas que participen deberán corresponder a uno de los cuatro temas siguientes:

- Simulación en el ámbito de las Ciencias (Física, Química, Biología, Ecología, etc.). Se trata de crear un programa que simule un caso real o imaginario.
- Música (creación, interpretación, generador de sonidos y ritmos, etc.).
- Juegos de aventuras.
- Gráficos y Diseños (se valorará la posibilidad de impresión en Plotter).

### Premios

Los premios se repartirán también según las categorías:

Categoría Centros Docentes.

- Un único premio de un millón de pesetas a repartir entre el Centro Docente y el autor del programa. 500.000,- Ptas. para cada uno. Categoría General.
- Un premio de 500.000,- Ptas. para el que quede clasificado en primer lugar.
- Dos premios de 300.000,— Ptas. para los que queden clasificados en segundo lugar.
- Tres premios de 100.000,- Ptas. para los que queden clasificados en tercer lugar.

Todos los premios serán en material SONY.

### Requisitos

- Los programas presentados por los Centros Docentes deberán tener un máximo de 28 K.RAM.
- Los programas presentados por particulares para la Categoría General deberán tener un máximo de 12 K.RAM.

- SONY tendrá la propiedad de los programas premiados.
- SONY tendrá los derechos de compra sobre el resto de los programas presentados.
- Los programas que concursen deberán ser presentados grabados en cinta de audio SONY o diskette SONY OM-D3440, entregándose dos copias. Asímismo se deberá adjuntar un listado del programa, instrucciones de funcionamiento y una síntesis del contenido del programa.

 Con cada programa se entregará un sobre cerrado conteniendo los datos del autor o autores, y en el exterior figurará el título correspondiente.

y en el exterior figurará el título correspondiente.

– Todos los concursantes, independientemente de su clasificación final, serán obsequiados con un producto SONY.

### Fecha de entrega de los programas

La fecha límite para la recepción de los programas es el 30 de Enero de 1.987. Debiendo ser entregados a SONY ESPANA, S.A., Departamento de Ordenadores MSX. Sabino de Arana, 42-44, 08028 - Barcelona; TEL. (93) 330.65.51.

### Fallo del concurso y entrega de premios

Entre todos los programas recibidos, el jurado elegirá los que, a su juicio, contengan un mayor nivel de innovación y creatividad.

Los Sres Juan Roig Ferrán de Constanti (Tarragona) Jesús Asin Gascón de Salamanca, y Ensique Riera Quiles de Valencia fueron ganadares del Primer Concurso de Programas MSK Sus programas han sido publicados por SONY y actualmente están siendo comercializados. Can los ganadares de este año se hará lo mismo. Tú puedes ser uno de ellos.

El fallo será público el 1 de Abril de 1 987 y publicado en la prensa nacional. Para mayor información o consulta, diríjase a cualquiera de las Delegaciones SONY.

ORDENADORES
HIT BIT

SONY

#### DELEGACIONES SONY ESPAÑA, S.A.

### BARCELONA

Sabino de Arana, 42-44 Tel. (93) 330 65 51 08028 BARCELONA

### MADRID

Julian Romea, 8 Tel. (91) 253 08 00 28003 MADRID

#### BILBAO

Pintor Lecuona, 1 Tel. (94) 444 42 00 48012 BILBAO

#### SEVILLA

Niebla, 8 Tel. (954) 27 47 07 41011 SEVILLA

### VALENCIA

Salvador Ferrandis Luna, 6 Tel. (96) 325 35 06 46018 VALENCIA

### LA CORUÑA

Avda. Ejército, 23 Tel. (981) 29 98 55 15006 LA CORUÑA

### FELICES VACACIONES

Después de muchos meses de intenso trabajo vosotros y nosotros nos merecemos unas buenas vacaciones. Algunos iremos a la montaña, otros a la playa pero la gran mayoría buscará el ocio reparador para empezar con más brios nuestro trabajo y estudios.

Por esto mismo, les advertimos que durante el mes de agosto MSX EXTRA se tomará un respiro para volver con más ganas el 15 de septiembre, fecha en que se inicia uno de los grandes acontecimientos de la microelectrónica de consumo: SONIMAG 86. Pero si bien hasta entonces no apareceremos no por eso estaréis solos, ya que en los kioscos que permanezcan abiertos tendréis este número, nuestro ESPECIAL VERANO y también el MSX EXTRA CODIGO MAQUINA. Vamos, que hay tela para rato.

Mientras tanto, ya hemos dejado todo listo para que nos veamos las caras en el stand 902 de SONIMAG y también en un SUPER STAND MSX en el que tendrán lugar las PRIMERAS JORNADAS ESPAÑOLAS DEL MSX. Como veis continuamos estando «al loro» para darles lo mejor y lo más útil del MSX.

Ya es nuestra norma. ¡Felices Vacaciones!



### SUMARIO

AÑO II N.º 21 JULIO de 1986 P.V.P. 175 ptas. (incluido IVA

y Sobretasa aérea Canarias) Precio Canarias 175 ptas. Aparece los días 15 de cada mes

INP	UT	/OU	TP	UT
and the second s	Sales and the sales of the sale			S and Mark Bright

Entrada y salida de consultas de nuestros lectores

### **EL MSX TODO TERRENO**

Analizamos esta vez el DPC 200 de Dynadata

### CALL II

Continuamos con una serie muy práctica: esta vez con el scroll de pantalla

### **PROGRAMAS**

Sinfonía de los juguetes

Rigi

Agenda

### BIT BIT

Comentamos las novedades del software MSX

### **EN PANTALLA**

Todas las noticias más importantes del mundo del MSX

### TRUCOS DEL PROGRAMADOR

El modo de sacarle niás provecho a tu máquina está en esta sección

### Super Juegos extra mex es editada por manhattan transfer,

Director Editorial: Antonio Tello Salvatierra.

Director Ejecutivo: Birgitta Sandberg.

Redactor Jefe: Javier Guerrero. Redactores: Claudia T. Helbling,
Silvestre Fernández y Rubén Jiménez. Colaboradores: Santiago

Guillén, Fco. Jesús Víceyra, Joaquín López. Departamento de programación:
Juan C. González. Diseño: Félix Llanos. Grafismo: Juan Núñez,

Carles Rubio. Suscripciones: Silvia Soler. Redacción, Administración y
Publicidad: Roca i Batlle, 10-12. 08023 Barcelona. Tel. (93) 211 22 56.

Fotomecánica y Fotocomposición: Ungraf, S.A. Pujadas, 77-79. 08005 Barcelona.
Imprime: Rotedic, S.A. Ctra. de Irún, km. 12,450. Fuencarral. 28049 Madrid.
Distribuye: (MA, S.A. Eduardo Torroja, 9-11. Fuenlabrada (Madrid). Tel. (91) 890 40 01
Todo el material editado es propiedad de Manhattan Transfer, S.A.
Prohibida la reproducción total o parcial sin la debida autorización escrita.

8

10

14

32

### EDITORIAL

### EL RESPETO COMO NORMA

Nuestra Editorial ha nacido y se está desarrollando teniendo como principio básico el respeto a nuestros lectores y el respeto a nosotros mismos. Esto nos pone en el camino de un modo de conducta que no es. o al menos no debe de ser, patrimonio exclusivo de nosotros, sino de todos. El hecho de que optáramos por apoyar un sistema como el MSX dentro de la microinformática de consumo es coherente con el criterio fundamental apuntado. El sistema MSX es en cierto modo solidario entre marcas y no busca imponer de un modo egoista un lenguaje particular, sino uno común a muchas marcas, donde el usuario pueda optar libremente.

Esto, que ya hemos señalado en numerosas ocasiones, viene a cuento de otro aspecto de nuestro proceder editorial. En nuestras páginas nuestros lectores han hallado artículos prácticos, informaciones útiles v programas para copiar que les allanan las vías de aprendizaje. Ahora bien, movidos por ese criterio abarcador, no está en nosotros la marginación o el menosprecio hacia ningún sector de nuestra sociedad. Del mismo modo que publicamos, o podemos hacerlo, programas con el texto en inglés, porque su autor lo es, no vemos la razón para no publicar programas con textos en cualquiera de los idiomas del Estado Español, pues ellos están reconocidos por una Constitución surgida del respeto y la solidaridad de todos los españoles, del grado de madurez democrático alcanzado por todos nuestros

Si comentamos esto se debe a la sorpresa que nos ha causado comprobar que el egoísmo y la intolerancia, ínfima por suerte, no están totalmente desterrados de nuestra sociedad. Pero aunque nos sentimos dolidos no dejaremos por ello de seguir actuando como hasta ahora. Es decir teniendo como norma el respeto. Nuestros casi cincuenta mil lectores nos hacen sentir muy seguros.

MANHATTAN TRANSFER, S.A.

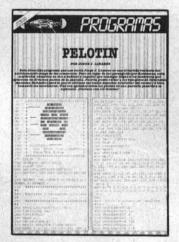
### Input

### PELOTIN

Al querer ejecutar el programa Pelotín me sale Illegal function cal in 960 y en la linea 1010.

#### M.ª Teresa Alvarez Avilés (Asturias)

Te rogamos que emplees el Test de Listados. De todos modos, hemos verificado nuevamente el programa y pensamos que al tratarse de dos líneas que contienen la sentencia PLAY has confundido «unos» por «eles» o «ceros» por «oes».



### LA REGLA DEL QUINTO SPRITE

Estoy preparando un juego para enviaros y me encuentro con un problema que no sé cómo resolver. En el juego intervienen varios SPRITES, pero en un momento determinado de la ejecución uno de ellos desaparece y no sé cómo solucionarlo. ¿Puede tratarse de una avería del aparato?

#### Juan Salvans (Valencia)

No creemos que tu problema sea como para preocuparse hasta el punto de llevar tu ordenador al servicio técnico. En cierto modo, parece que te hayas puesto a construir tu juego «de oído», porque has olvidado algo tan elemental como la regla del quinto sprite. Seguramente, el SPRITE que desaparece, lo hace en el momento en que comparte la misma línea horizontal que otros cuatro, pues la llamada regla del quinto sprite dice precisamente esto:

Tan sólo cuatro SPRITES pueden ser visualizados com-

partiendo la misma línea horizontal. En caso de que haya más de cuatro, el que quede definido en el último plano, no podrá ser visto. Por lo tanto, o bien limitas la acción del juego de manera que tan sólo haya cuatro SPRITES en una línea, o aprovechas el efecto para tu juego.

### MOVER VARIOS SPRITES

He diseñado una nave, dentro de un juego, que está formada por cinco SPRITES de 16 × 16. El problema es que quisiéra moverlos todos a la vez, o sea: que se desplazara la nave entera a golpe de joystick.

#### Rafael Molina Hospitalet (Barcelona)

Lo que tú propones es de muy fácil solución. Supón que usas en una línea PUT SPRITEO, (X, Y), para situar el primer SPRITE en la pantalla. Pues bien, emplea PUT SPRITE1, (X+10, Y), para colocar el de la derecha, PUT SPRITE2, (X, Y+10), para emplazar el de abajo, etc.



### INPUT EN SCREEN 2

En esta misma sección, en vuestro número diez correspondiente al mes de octubre, explicábais cómo hacer aparecer mensajes en las pantallas de gráficos SCREEN 2 y SCREEN 3. Ahora me gustaría conocer la forma de introducir datos en estas pantallas mediante la instrucción INPUT.

### Félix Sánchez Adán (Valladolid)

Es completamente imposible emplear la instrucción IN-PUT en una pantalla gráfica, pero puedes simularla en SCREEN 2 usando INKEY\$ y escribiendo uno a uno los carácteres tecleados. Debes saber, empero, que esto te creará problemas, si se pulsan cualquiera de las teclas de control del cursor, aunque no son insolubles. Lo que si es irremediable es entrar carácteres en SCREEN 3, porque son ampliados de forma inmediata.

### POLIFONÍA

Quisiera preguntaros una pequeña cuestión: ¿Se puede añadir a un ordenador MSX más voces polifónicas?

#### Carlos González Nieves (Santa Cruz)

Realmente, no se trata de una pequeña cosa el asunto que nos preguntas. Lamentándolo mucho, en esta casa también hay mucha afición a la música, no se puede añadir una cuarta voz a los MSX. Ya sabemos las posibilidades que esto podría añadir a la música de los programas (tres voces manteniendo la armonía mientras una cuarta lleva la melodía, construcción de acordes con séptima etc.) pero desgraciadamente esto no es posible por una limitación de hardware. El chip AY-3-8910 de General Instruments tan sólo tiene previstas salidas por tres canales. Lo sentimos tanto como tú.

### **CHOQUES DE SPRITES**

Les escribo para que me explicasen cómo se pueden seleccionar los choques entre SPRI-TES mediante la instrucción VPEEK

#### Juan Bellón (Barcelona)

Cuando hay más de dos SPRITES funcionando en la pantalla sólo puede saberse cuáles han chocado comprobando uno por uno las coordenadas en las que se encuentran. Ciertamente es posible acceder a la tabla de portadores de SPRITE de la VRAM desde el BASIC, usando VPEEK, pero los cálculos pueden alargarse hasta el punto de que el programa sea inviable por la lentitud.

Te recomiendo que esperes a que en un futuro próximo toquemos el tema en profundidad. Así, podrás disponer de una rutina en C.M. que te resolverá el problema.

### MEDIR VOLTAJES

Soy estudiante de Biología y quisiera aprovechar las entradas de joystick para la recepción y procesamientos de datos procedentes de experimentos. Mi problema es que al hacer entrar los datos a través de dichos conectores solo puedo obtener un valor de 255, si el contacto está abierto, o un cero, si se encuentra cerrado, y yo desearía medir tensiones pequeñas.

#### Cayetano Gómez Ruiz (Sevilla)

Lo que deseas no puede conseguirse únicamente por software. Necesitarás un convertidor analógico/digital de 16 bites, que puedes adquirir en cualquier comercio serio de componentes electrónicos. Junto al chip, solicita una fotocopia del patillaje. De esta forma, y si te ves con fuerzas para instalarlo, podrás obtener valores comprendidos entre 0 y 65535, usando simultáneamente dos puestos de joystick. Otra posible solución sería construir un oscilador controlado por voltaje, para medir la frecuencia de los impulsos y obtener la tensión original.

Como ves, es perfectamente posible emplear el ordenador para construir un voltímetro, un frecuencimetro o cualquier otra cosa terminada en «metro». No obstante, no te librarás de la necesidad de emplear el soldador y de construir alguna rutina en código máquina.

### ERRATAS DE IMPRENTA

He encontrado un fallo en el libro «MSX LENGUAJE MA-QUINA» editado por FERRE MORET S.A. El problema está en el programa «ENSAMBLA-DOR Z80».

En la línea 10090 en vez de poner:

IF (ASC (A\$) OR 32) = 106... Debe decir:

IF(ASC(A\$) OR 32) = 115...

Lo digo aquí porque creo que esta es la revista más leida por los usuarios del standard.

Además, quisiera saber varias cosas:

-¿Dónde puedo conseguir un mapa de memoria completo?

–¿Cómo puedo haceros un giro postal?

–¿Cómo se protege un programa?

### José F. Giménez Gómez (Molina de Segura)

Muchas gracias por la corrección y por estar seguro -como nosotros- de que la

### SIMULADOR PASO A PASO

Estoy comenzando a hacer mis pinitos en código máquina, y me encuentro con una serie de problemas:

En primer lugar, y como de-cís en vuestro «ESPECIAL CO-DIGO MAQUINA» comenzar una rutina en código máquina haciéndolo desde el BASIC es imposible. A la vista de ello, me agencié el ENSAMBLADOR-DESENSAMBLADOR de SONY, y -pese a no dominar el Assembler- pude hacer unas cuantas rutinas, que pese a parecer correctas bien no me funcionaban como deseaba o bien me colgaban el sistema. Un amigo me dijo que me sería muy útil trabajar con un simulador paso a paso, pero no se que es ni para que sirve. ¿Me lo podrías explicar o recomendarme alguno?

#### Félix Azpilicueta (Torrelavega)

El simulador paso a paso es un programa herramienta muy útil para la realización de programas en código máquina. Como muy bien puntualizas en tu carta, cualquier error -por pequeño que sea- en una rutina en código máquina desemboca casi invariablemente en un «cuelgue» del sistema, al contrario del BASIC donde normalmente aparece mensaje de error que ayuda a solucionar el problema. La solución a esto en C.M. sería poder ejecutar el programa paso a paso, corrigiendo durante la ejecución los contenidos inexactos de los registros. Realizar esta tarea a mano puede ser trabajo de chinos, y para ello se utilizan los simulado-



res paso a paso.

Mejor que recomendarte un programa de estas características -además no conocemos ninguna versión comercial de él, a ver que esperan los fabricantes de software- preferimos recomendarte un libro. concretamente MSX LENGUA-JE MAQUINA de DATA BEC-KER editado por FERRE MO-RET S.A., donde además de obtener mucha información que vas a necesitar para que tus «pinitos» se conviertan en acrobacias, se incluye el listado de un simulador paso a paso que tú mismo puedes teclear y que efectivamente te va a servir de muchísima ayuda. Da gracias a tu amigo por recomendarte un programa tan

nuestra es la revista con más difusión de la norma. Para conseguir un mapa de memoria completo, tienes dos alternativas:

La primera es escribir a MI-CROSOFT solicitando que te envien un mapa de memoria. Esto tiene el inconveniente de que es muy posible que tu petición no sea atendida. La otra alternativa, es que tú mismo desensambles la ROM utilizando un desensamblador y una impresora (opción práctica y económica) aunque puede ser bastante aburrida.

Para hacer un giro postal, tan sólo tienes que dirigirte a una estafeta de correos y ellos solucionarán tu problema. En cuanto a la protección del programa, hay varias alternativas. En BASIC puedes utilizar

las instrucciones de tratamiento de interrupciones para hacerlo, pero no es muy eficaz. También puedes cargar en binario el programa, con lo que esto se dificulta un poco más, pero en realidad no hay un sistema absolutamente infalible de protección. Si tú puedes proteger algo, alguien puede desprotegerlo. Lo máximo que puedes intentar es ponérselo dificil. De todos modos, tampoco tendría objeto que aquí te diéramos un sistema determinado de protección, pues como acabamos de convenir esta es la revista de mayor difusión entre los usuarios del sistema, y por lo tanto en el momento de su publicación dejaría de ser una protección eficaz y nosotros habríamos quemado un cartucho inútilmente.

## UN MSX TODO TERRENO

El Dynadata DPC-200 conjuga un cuidado diseño y una fortaleza notable, que lo hace capaz de resistir el trajín de la casa y el colegio.

l aparato sobre el cual trataremos en esta ocasión tiene una configuración similar a sus hermanos de norma. Es decir que reúne las virtudes que ya han hecho famoso el estándar MSX en cuanto a potencia de lenguaje y versatilidad de uso dentro del segmento de la microinformática doméstica.

En este sentido el DPC-200 Dynadata, fabricado por la firma coreana Daewoo, responde plenamente a lo que ya es habitual se exija a los aparatos MSX. Estamos pues ante un aparato fuerte y resistente a lo que hay que sumarle las bondades de su diseño. Y al señalar el diseño no nos referimos exclusivamente a su atractiva línea y al alegre color blanco del chasis y al celeste de las teclas cursoras y el gris de las teclas de función, sino a las formas ergonómicas del teclado, a su distribución y al extraordinario tacto.

### Características generales

El DPC-200 está configurado para satisfacer las necesidades de los usuarios domésticos, tanto en el entretenimiento, como en los estudios y en la gestión del hogar. El aparato de Dynadata dispone de una entrada de cartucho ROM frontal, localizada en la parte derecha del aparato y un bus de expansión en la parte posterior, también sobre la parte derecha. Justo al lado se encuentra la co-

nexión para impresora y en el lado opuesto, las conexiones RF, audio y vídeo.

Sobre el lateral izquierdo sólo encontramos el interruptor de encendido del ordenador. En el lateral derecho se encuentran los ports de joysticks, tableta gráfica y otros periféricos que empleen el estándar de conexión tipo D, y también la conexión para lectograbadora.

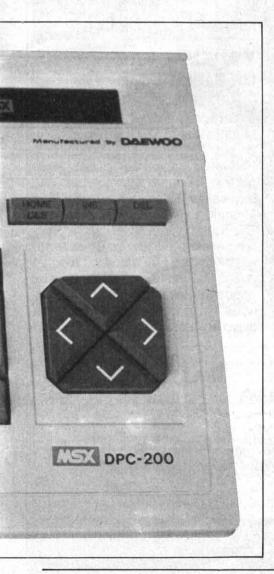
Pero tras enumerar las conexiones, seguramente nuestros lectores se estarán preguntando sobre la potencia «cerebral» de Dynadata. Pues bien, este aparato dispone de una ROM de 32K y una RAM de 64K, de los cuales 29K son para el usuario. Pero a estos 64K hay que añadirle 16K correspondiente al ví-

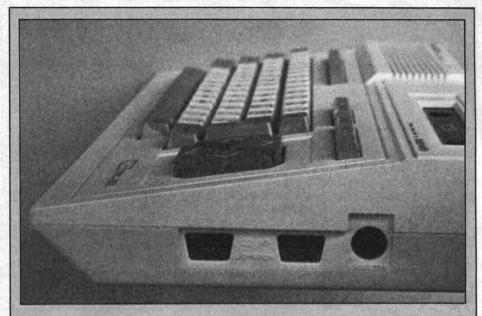


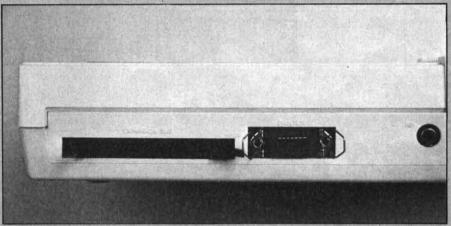
deo o sea que tiene una RAM especial para gráficos, cosa «normal» en los ordenadores MSX. Este aspecto conviene remarcarlo a tenor de numerosas consultas que nos hacen. Mientras algunos aparatos de otras normas pregonan 80K o más de memoria RAM haciendo creer que son más potentes, en el caso de los ordenadores MSX, y en el caso del DPC-200 Dynadata otro tanto, está claramente especificada cual es la memoria libre para usuario y cual la necesaria para el sistema operativo del aparato. En los demás de la memoria pregonada hay que deducir la que emplea el aparato para el sistema operativo y para la operatividad de imagen, con lo cual la memoria libre para usuario queda drásticamente reducida.

### Teclado dinámico

En una superficie blanca marfil se destaca un teclado totalmente ergonómico, en español, de gran claridad y tacto muy blando y sensible. Este detalle, que normalmente suele pasarse por alto, es muy importante debido a que evita la fatiga en los casos de personas que se pasan muchas horas tecleando o







### FICHA TECNICA

Microprocesador Frecuencia de clock Memoria ROM Memoria RAM Modo de texto Modo gráfico Colores Sprites Sonido Teclado

Conexión cartucho

Conexiones directas

1902 200 17 -00

Lenguajes Distribuidor

Precio aproximado Observaciones Z80 A 3,58 MHz 32K 64K +16K VRAM 40×24

256×192 16 32 planos

8 octavas/3 tonos QWERTY profesional/73 teclas (no incorpora RESET)

1 conector (Interface MIDI, RS-232C, etc.) 1 bus de expansión

2 joysticks

impresora tipo centronic cassette 1200/2400 bds compuesta audio/vídeo RF (antena TV)

BASIC MSX, ensamblador,

Pascal, logo, etc. DYNADATA

Sor Angela de la Cruz, 24

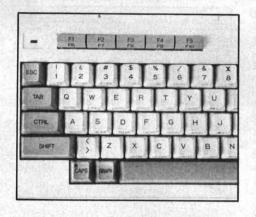
28020 Madrid 46.900 pts.

trabaja c/unidad de disco de 5 1/4"

elaborando programas.

El teclado cuenta con 73 teclas muy bien distribuidas con letras y signos similares al teclado del PC de IBM, con lo que se pretende normalizar la simbología con aparatos de mayor envergadura. En este sentido recordemos la compatibilidad a nivel de archivo con los lenguajes MS-DOS y CP/M, aparte de que se puede programar en LOGO, PAS-CAL, FORTRAN y COBOL, lo que ya nos da una idea de la extraordinaria versatilidad de los MSX. Con respecto a las teclas cursoras digamos que su diseño responde al llamado tipo diamante que otorga comodidad para su manipulación al tener mayor superficie táctil.

La única pega, aunque no es importante, es que carece de botón de RE-SET.



### Estrategia comercial

En el plano estrictamente comercial y

de cara a los nuevos usuarios MSX, podemos destacar el método de venta que está utilizando Dynadata. Si bien el aparato se puede vender unitariamente, también ofrece un conjunto que incluye una lectograbadora y un monitor de fósforo verde de 12", por un precio realmente interesante. Todo el paquete es ofrecido por 62.500 pts.

Dentro de esta estrategia Dynadata no excluye el software, disponiendo de un buen número de programas de entretenimiento, utilidades, gestión y educativos. Asimismo, ofrece un curso de informática y Basic de 12 cassettes y 24 lecciones, con evaluaciones periódicas y diploma de fin de curso.

En síntesis, el DPC-200 Dynadata es un buen aparato, convenientemente provisto por la misma marca con periféricos y software de calidad.

### REGALATE Y DISFRUTA DE UN LIBRO VITAL PARA EL USUARIO DE MSX

### UN LIBRO PENSADO PARA TODOS LOS QUE QUIEREN INICIARSE DE VERDAD EN LA PROGRAMACION BASIC

Construcción de programas. El potente editor todo pantalla. Constantes numéricas. Series, tablas y cadenas. Grabación de programas. Gestión de archivo y grabación de datos. Tratamiento de errores. Los gráficos del MSX. Los sonidos del MSX. Las interrupciones. Introducción al lenguaje máquina.



### Y ADEMAS PROGRAMAS DE EJEMPLO

Alfabético. Canon a tres voces. Moon Germs. Bossa Nova. Blue Bossa. La Séptima de Beethoven. La Flauta Mágica de Mozart. Scraple from the apple & Donna Lee. The entretainer. Teclee un número. Calendario perpetuo. Modificación Tabla de colores SCREEN 1. Rectángulos en 3-D. Juego de caracteres alfabéticos en todos los modos. Juego Matemático. Más grande más pequeño. Póker. Breackout. Apocalypse Now. El robot saltarín. El archivo en casa.

Deseo me envien el libro Los secretos del MSX, para lo cual adjunto talón de 1.500 ptas. a la orden de MANHATTAN TRANSFER, S.A. **Importante: No se hace contra reembolsos.**Nombre y apellidos .....

Importante: Indicar en el sobre MANHATTAN TRANSFER, S.A.

«LOS SECRETOS DEL MSX»

Roca i Batlle, 10-12 Bajos-08023 BARCELONA

# BIENVENIDOS A MISSORIA DE ALTA CALIDAD PARA MISX



KRYPTON. La batalla más audaz de las galaxías en cuatro pantallas y cuatro niveles de dificultad. Un juego cuya popularidad es cadavez más grande entre los usuarios del MSX. PVP. 500 Ptas.



U-BOOT. Sensacional juego de simulación submarina en la que tienes que demostrar tu pericia como capitán de un poderoso submarino de guerra. Panel de mandos, sonar, torpedos, etc. PVP. 700 Ptas.



QUINTELAS. El más completo programa de quinielas con estadística de la liga, de los aciertos, etc. e impresión de boletos. Acertar no siempre es cuestión de suerte. PVP. 700 Ptas.



SNAKE. Entretenido y muy divertido juego en el que Snake procura comer unos números que la engordan. Tanto las muralias que la rodean como su larga cola pueden ser mortales para ella. PVP. 600 Ptas.



EL SECRETO DE LA PIRAMIDE. Atrevido juego de aventuras a través de los misterios y peligros que encierran los laberinticos pasillos de una pirámide egipcia. ¡Atrévete si puedes! PVP. 700 Ptas.



STAR RUNNER. Conviértete en el audaz piloto interestelar y lucha a muerte, a través del hiperespacio, contra las defensas del tirano Daurus. Dos pantallas y cinco niveles de dificultad. PVP. 1.000 pts.



FLOPPY, El Preguntón. Un verdadero desafio a tus conocimientos de Geografia e Historia española. Floppy no perdona y te costará mucho superarlo. PVP. 1.000 Ptas.



MAD FOX. Un héroe solitario es lanzado a una carrera a vida o muerte por un desierto plagado de peligros. Conseguir el combustible para sobrevivir es su misión. Diez niveles de dificultad. PVP 1.000 pts.

Si quieres recibir por correo certificado estas cassettes garantizadas recorta o copia este boletín y envíalo hoy mismo:

Nombre y apel Dirección:	lidos:				
Población:		CP	Prov	Tel	L:
□ KRYPTON □ U-BOOT □ QUINIELAS	Ptas. 500,— Ptas. 700,— Ptas. 700,—	SNAKE EL SECRETO DE LA PIRAMIDE STAR RUNNER	Ptas. 600,— Ptas. 700,— Ptas. 1.000,—	FLOPPY MAD FOX	PVP. 1.000 Ptas. PVP. 1.000 Ptas.
	Gastos de envio	certificado por cada cassette		Ptas. 70,-	no (final contavas
Account of the second	Remito ta	lón bancario de Ptas. a la	orden de Manhattan T	ransfer, S.A.	State of beauty of the

ATENCION: Los suscriptores tienen un descuento del 10% sobre el precio de cada cassette.

Indicar en el sobre MSX CLUB DE CASSETTES. ROCA I BATLLE, 10-12 BAJOS. 08023 BARCELONA

NUESTRAS CASSETTES NO SE VENDEN EN QUIOSCOS. LA UNICA FORMA DE ADQUIRIRLAS ES SOLICITANDOLAS A NUESTRA REDACCION. ¡NO SE ADMITE CONTRA REEMBOLSO!

### SCROLLS DE PANTALLA

Desplazarse por la pantalla es uno de los atractivos ineludibles para muchos nuevos programadores. El cómo conseguirlo es tema del siguiente artículo.

Considerando las muchas cartas que llegan a esta redacción, parece que hay una preocupación general por los desplazamientos de pantalla. Sin duda, esto viene movido por los vistosos efectos que se pueden observar en los programas comerciales, en los que no faltan SCROLLS de todo tipo. Pues bien, desplazar la pantalla no es la panacea, es, simplemente, una técnica muy común que encaja dentro de una estructura más compleja, pero de la que sólo forma una pequeña parte.

Antes de entrar en el funcionamiento de las rutinas, hay que tomar en consideración varios puntos importantes:

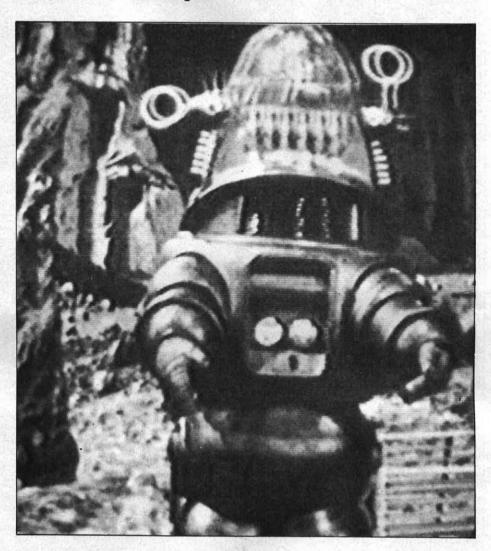
### RELLENAR

La primera preocupación al construir una rutina para efectuar un SCROLL es cómo rellenar el trozo de pantalla que debe aparecer y qué se debe hacer con la zona que ya no será visible. Cabe la posibilidad de provocar un desplazamiento rotacional, donde la zona que se pierde vuelve a entrar por la parte opuesta. Asimismo, es factible despreciar todo lo que sale y completar con un trozo virgen el resto.

La solución hay que tomarla del propio contexto del programa. Si éste tiene una larga tabla de símbolos (un procesador de texto, una hoja de cálculo, una base de datos, etc.), es necesario organizar los desplazamientos a modo de ventana, hacer una rotación puede resultar útil si se desean obtener efectos especiales en un programa de juegos.

### VELOCIDAD ACEPTABLE

Ante todo vaya por delante que no hay lenguaje de alto nivel que resista un SCROLL. Estos son cuestiones, siempre, de velocidad, por lo que es inviable trabajar en otra cosa que no sea el ASSEMBLER. El VDP que emplean los MSX presenta ventajas, pero también crea varios inconvenientes. El procesador de vídeo se encarga de manejar la pantalla, de refrescar la memoria y de generar las interrupciones. Así las cosas, habrá momentos en los que la CPU no podrá acceder a él sin pasar por un lapso de espera. No obstante, existen cortos intervalos en los que no es necesario aguardar (unos cuatro milisegun-



dos después de producirse una interrupción), aunque para acertar cuáles son es necesario construir una rutina gestionada por interrupciones, que suele acabar con el empleo del VDP sin pasar por el BIOS, lo que a la postre significa problemas de compatibilidad.

La solución más razonable para mover grandes bloques de la VRAM es copiarlos en la RAM, tratarlos y devolverlos a su sitio en un solo paso. En contrapartida, la gran cantidad de memoria usada puede resultar un serio problema.

### APROVECHAR LAS HERRAMIENTAS

El VDP crea problemas de tiempo de

acceso, pero permite, en determinadas circunstancias, desplazar grandes bloques de VRAM tocando sólo unos pocos bytes. Esto resulta particularmente útil si se trabaja en SCREEN 0 ó 1, ya que se puede conseguir cualquier tipo de SCROLL tratando menos de un Kb, es decir: manipulando la tabla de nombres. También es posible emplear la tablade nombres en SCREEN 2, aunque en este caso la arquitectura se complica y no es posible librarse de mover un buen número de datos si se quiere conseguir el resultado deseado.

#### EMPLEO DE UNA VENTANA

Conocidos ya los pormenores de un

SCROLL, es interesante construir una rutina que permita desplazarse sobre la memoria y observar los datos que hay en ella. El corto listado que sigue funciona como una ventana del tamaño de la pantalla. Bastará con que uséis las teclas verticales del cursor para poder efectuar un SCROLL de todo lo que hay escrito en la RAM:

### LISTADO 1

10	RAMVRM:	EQU	#5C
20	RELE:	EQU	#FD9B
30		ORG	40000
40	ARRIBA:	LD	BC, -40
50		JR	RUTINA
60	ABAJO:	LD	BC, 40
70	RUTINA:	LD	HL, (RELE)
80	-	ADD	HL, BC
90		LD	(RELE), HL
100		LD	DE, O
110		LD	BC, 960
120		CALL	RAMVRM
130		RET	

Ahora, teclead el pequeño programa encargado de poner los códigos en su sitio. Al hacer RUN, las primeras líneas insertarán una serie de carácteres aleatorios en la memoria (letras mayúsculas), que posteriormente podréis ver desplazando la ventana sobre ellos. El motivo de todo esto es mostrar qué fácilmente se podría intercalar una rutina como ésta en un programa más largo, para gestionar una gran tabla de datos que no pudiera ser visible en su totalidad. Asimismo, tendréis la posibilidad de observar cosas interesantes escritas en la ROM (los mensajes de error, los de inicialización, el analizador de sintaxis, etc.), puesto que sólo hay que dirigir la ventana hacia el punto que más convenga en cada caso.

Las posiciones &HFD9B y &HFD9C memorizan el octeto bajo y el alto, respectivamente, de la parte a la que apunta la ventana. Es muy sencillo controlar estas direcciones y hacer que se visualicen vuestros propios carácteres, que no se superen ciertos topes, que se conmuten varias tablas y, en general, todo lo

que se os ocurra.

Por cierto, si pensáis emplear esta rutina dentro de un juego que se desarrolle en SCREEN 1, deberéis cargar el registro DE con la zona de origen de la tabla de nombres, que en este modo está colocada en la dirección 6144, en lugar de apuntar a la posición cero, correspondiente a SCREEN 0. Desde el BASIC, puede adaptarse la rutina haciendo POKE&H9C51, 24. A continuación, tendréis que cargar BC con 768, en vez de hacerlo con 960, empleando POKE&H9C53, 24, 0.

### LISTADO 2

20 SCREENO: WIDTH(38): KEYOFF

30 GOSUB130	
40 FORX=38000!TO39999!STEP4	
50 POKEX, RND(X) *25+65: NEXT	
60 PRINT"LISTO	
70 POKE&HFD9B, 0: POKE&HFD9C, 152	
80 Z\$=INKEY\$: IFZ\$=""THEN80	
90 IFZ\$=CHR\$(30)THEN120	
100 IFZ\$<>CHR\$(31)THEN80	
110 DEFUSR1=40000!: A=USR1(0): GO	Γ
080	
120 DEFUSR1=40005!: A=USR1(0): GO	Γ
080	
130 FORX=40000!TO40024!: READV\$	
140 FOKEX, VAL("&H"+V\$)	
150 S=S+VAL("&H"+V\$): NEXT	
160 IFS <> 2152THENCLS: BEEP: PRINT	
HAY UN ERROR": END	
170 RETURN	
180 DATA01, D8, FF, 18, 3, 01, 28, 0, 21	A
,9B, FD, 9, 22, 9B, FD, 11, 0, 0, 1, CO, 3,	Ē
CD, 5C, 0, C9	

### **SCROLLS EN SCREEN 2**

SCREEN 2 es la pantalla más difícil de tratar. Pensad que en este modo se utilizan la práctica totalidad de los 16 Kb de vídeo. Se quiera o no, siempre es necesario manipular una zona bastante amplia de esta memoria.

Las rutinas que veréis más adelante efectúan un SCROLL en cada una de las direcciones que indican las flechas del cursor. Esto se logra moviendo íntegramente la zona de nombres, a la vez que se completa el trabajo tratando la zona de patrones y la del color. El método seguido para rellenar es borrar la parte que sobra y volverla a colocar en la nueva zona visible. Por consiguiente, todo lo que desaparezca durante un desplazamiento no podrá ser visto de nuevo, aunque se efectúa un SCROLL en la dirección contraria. Naturalmente puede suprimirse la llamada a la rutina encargada de borrar el trozo saliente, y obtener así un SCROLL rotacional. Alternativamente, podréis construir una rutina encargada de dibujar de nuevo la zona perdida -método éste muy utilizado en los juegos-, pero, al tratar la zona de nombres, EL BASIC puede terminar completamente desorientado y será preciso recurrir al C.M.

Confío en que los distintos nombres de las rutinas sean lo suficientemente explícitos. Aquí tenéis el listado en AS-SEMBLER:

### LISTADO 3

10	VPEEK:	EQU	#4A
20	VPOKE:	EQU	#4D
30	VRMRAM:	EQU	#59
40	RAMVRM:	EQU	#5C
50	FILLVR:	EQU	#56
60	BUFFER:	EQU	39232
70		ORG	40000
80	IZQRDA:	LD	HL, 6144
90		CALL	BORRAV
100		CALL	MOVER1
110		LD	HL, BUFFER
120		LD	IX, BUFFER
130		LD	B, 24

Santanina.			
140	B0:	PUSH	BC
150		LD	B, 31
160			A, (HL)
170		PUSH	AF
180		INC	HL
190			
		LD	A, (HL)
200		LD	(IX+0), A
210		INC	IX
220		DJNZ	B1
230			AF
240		LD.	(IX+0), A
250		INC	HL
260		INC	IX
270		POP	BC
280		DJNZ	
290		CALL	MOVER2
300		RET	
310			
	•		
320			
330	;		
340	DERECHA:	1.1)	HL,6175
350	D D I L D I I I I	CATT	BORRAV
360		CALL	MOVER1
370		LD	HL, BUFFER+767
380		LD	IX, BUFFER+767
390		LD	B, 24
400	B2:	PUSH	BC
410			B, 31
420			
		LD	A, (HL)
430		PUSH	AF
440	B3:	DEC	HL
450		LD	A, (HL)
460		LD	(IX+0), A
470		DEC	
480		DJNZ	B3
490		DEC	HL ·
500			AF
510			(IX+0), A
520		DEC	IX
530		POP	BC
540		DJNZ	P2
		DUINE	DZ v
550		CALL	MOVER2
560		RET	
570	- EU - WAY 1		
580	13000		
300			
590	1		
			Telegraphic Control
	A TOTO T TO A		MOVER1
	ARRIBA:	CHLL	
610		LD	E, 0
		LD	E, O
620		LD	IX, BUFFER
610 620 630		LD LD PUSH	IX, BUFFER
610 620 630 640		LD	IX, BUFFER
610 620 630		LD LD PUSH POP	IX, BUFFER IX HL
610 620 630 640 650	B4:	LD LD PUSH POP LD	IX, BUFFER IX HL B, 224
610 620 630 640 650		LD LD PUSH POP LD LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32)
610 620 630 640 650 660 670	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A
610 620 630 640 650 660 670 680	B4:	LD LD PUSH POP LD LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32)
610 620 630 640 650 660 670	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A
610 620 630 640 650 660 670 680	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD LD LD INC DJNZ	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5
610 620 630 640 650 660 670 680 690 700	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD LD INC DJNZ LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32
610 620 630 640 650 660 670 680 690 700 710	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL)
610 620 630 640 650 660 670 680 690 700 710 720	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD LD INC DJNZ LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32
610 620 630 640 650 660 670 680 690 700 710 720 730	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32
610 620 630 640 650 660 670 680 690 700 710 720	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD LD SUB LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A
610 620 630 640 650 660 670 680 700 710 720 730 740	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL
610 620 630 640 650 660 670 680 700 710 720 730 740 750	B4:	LD LD PUSH POP LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX
610 620 630 640 650 660 670 680 690 710 720 730 740 750 760	B4:	LD LD PUSH POP LD LD INC DJNZ LD LD SUB LD INC INC INC INC DJNZ	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6
610 620 630 640 650 660 670 680 700 710 720 730 750 760 770	B4:	LD LD PUSH POP LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6
610 620 630 640 650 660 670 680 690 710 720 730 740 750 760	B4:	LD LD PUSH POP LD LD INC DJNZ LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32)
610 620 630 640 650 660 670 680 700 710 720 730 740 750 760 770 780	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO
610 620 630 640 650 660 670 680 700 710 720 730 740 750 760 770 780 790	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD LD INC SUB LD INC INC LNC LNC LNC LNC LNC LNC LNC LNC LNC L	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E
610 620 630 640 650 660 670 680 690 710 720 730 740 750 760 770 780 790 800	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E E
610 620 630 640 650 660 670 680 700 710 720 730 740 750 760 770 780 790	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD LD INC SUB LD INC INC LNC LNC LNC LNC LNC LNC LNC LNC LNC L	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E
610 620 630 640 650 660 670 680 690 710 720 730 740 750 760 770 780 790 800	B4:	LD LD PUSH POF LD LD LD INC DJNZ LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E E
610 620 630 640 650 660 670 680 690 710 720 730 740 750 780 780 810 820	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD LD LD LD LD CALL LD LNC CALL LD LD CALL LD LD LD CALL LD LD LD LD LD CALL LD LD LD LD LD CALL LD L	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E E E 2 Z, EXIT1
610 620 630 640 650 670 680 690 710 720 740 750 760 770 780 790 810 820 830	B4:	LD LD PUSH POF LD LD INC DJNZ LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E E E Z, EXIT1 HL, BC
610 620 630 640 650 670 680 690 710 720 730 750 760 770 780 790 810 820 830 840	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD LD LD LD LD CALL LD LNC CALL LD LD CALL LD LD LD CALL LD LD LD LD LD CALL LD LD LD LD LD CALL LD L	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E E E 2 Z, EXIT1
610 620 630 640 650 670 680 690 710 720 740 750 760 770 780 790 810 820 830	B4:	LD LD PUSH POP LD LD INC DJNZ LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E E 2 Z, EXIT1 HL, BC A, -8
610 620 630 640 650 660 670 680 690 710 720 730 750 760 770 780 790 800 810 820 830 840 850	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD LD LINC LD	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E E 2 Z, EXIT1 HL, BC A, -8 CAMBIO
610 620 630 640 650 660 670 680 690 710 720 730 740 750 780 790 810 820 830 840 850 860	B4: B5: B6:	LD LD PUSH POP LD LD LD LD LD SUB LD INC INC DJNZ LD LD INC CALL LD INC CF JR. ADD LD CALL JR	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E E 2 Z, EXIT1 HL, BC A, -8 CAMBIO B4
610 620 630 640 650 660 670 680 690 710 720 730 740 750 780 790 810 820 830 840 850 850 870	B4:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD SUB LD INC INC JNC INC JNZ LD LD LD CALL LD INC CALL IR CALL IR CALL	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E E Z Z, EXIT1 HL, BC A, -8 CAMBIO B4 BORRAH
610 620 630 640 650 660 670 680 690 710 730 740 750 780 820 830 840 850 850 870 880	B4: B5: B6:	LD LD PUSH POP LD LD LD LD LD SUB LD INC INC DJNZ LD LD INC CALL LD INC CF JR. ADD LD CALL JR	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E E 2 Z, EXIT1 HL, BC A, -8 CAMBIO B4
610 620 630 640 650 660 670 680 690 710 720 730 740 750 780 790 810 820 830 840 850 850 870	B4: B5: B6:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD LD LD INC INC INC JNZ LD LD CALL LD INC CALL LD INC CALL LD INC CALL LD CALL CALL	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E E Z Z, EXIT1 HL, BC A, -8 CAMBIO B4 BORRAH
610 620 630 640 650 670 680 690 710 720 740 750 780 780 820 830 840 850 860 870 880 890	B4: B5: B6:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD SUB LD INC INC JNC INC JNZ LD LD LD CALL LD INC CALL IR CALL IR CALL	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E E Z Z, EXIT1 HL, BC A, -8 CAMBIO B4 BORRAH
610 620 630 640 650 670 680 690 710 720 730 740 750 780 790 810 820 830 840 850 850 850 890 900	B4: B5: B6:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD LD LD INC INC INC JNZ LD LD CALL LD INC CALL LD INC CALL LD INC CALL LD CALL CALL	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E E Z Z, EXIT1 HL, BC A, -8 CAMBIO B4 BORRAH
610 620 630 640 650 670 680 690 710 720 740 750 780 780 820 830 840 850 860 870 880 890	B4: B5: B6:	LD LD PUSH POP LD LD LD INC DJNZ LD LD LD INC INC INC JNZ LD LD CALL LD INC CALL LD INC CALL LD INC CALL LD CALL CALL	IX, BUFFER IX HL B, 224 A, (IX+32) (IX+0), A IX B5 B, 32 A, (HL) 32 (IX+0), A HL IX B6 A, (IX-32) CALCULO A, E E Z Z, EXIT1 HL, BC A, -8 CAMBIO B4 BORRAH

_	71		THE REAL PROPERTY.
930		CALL	MOVER1
940		LD	E, 2
950		LD	IX, BUFFER+767
	B7:	PUSH	IX
970		POP	HL
980		LD	B, 224
990		LD	A, (IX-32)
1000		LD	(IX+0), A
1010		DEC	IX
1020		DJNZ	B8
1030		LD	B, 32
104	B9:	LD	A, (HL)
1050	)	ADD	A, 32
1060	)	LD	(IX+0), A
1070	)	DEC	HL
1080	) .	DEC	IX
1090	)	DJNZ	
1100	0	LD	A, (IX+32)
1110	)	CALL	CALCULO
112		INC	E
1130		DEC	E
114		JR	Z, EXIT2
115		DEC	
116			E
117		AND	A
118		SBC	HL, BC
		LD	A, 8
119		CALL	CAMBIO
120		JR	B7
121		CALL	BORRAH
122		CALL	MOVER2
123	0	RET	
124	0 ;		
125	0 ;		
126			
127	MOVER1:	LD	BC, 768
1280		LD	HL,6144
129		LD	DE, BUFFER
1300		CALL	VRMRAM
1310		RET	VARIAN
1320		101	
1330			
1340			70 700
1350			BC, 768
1360		LD	DE, 6144
1370		LD	HL, BUFFER
1380		CALL	RAMVRM
1390		RET	
1400	) ;		
1410	);		
1420	:		
1430	BORRAV:	CALL	VPEEK
1440		ADD	A, A
1450		ADD	A, A
1460		ADD	A, A
1470		LD	L, A
		LD	
1480			H, 0
1490		LD	BC, 8
1500		XOR	A
1510		CALL	FILLVR
1520		LD	BC, 8
1530	)	LD	A, (#F3EA)
1540	)	SET	5, H
1550	)	CALL	FILLVR
1560	)	RES	5, H
1570	)	INC	H
1580		LD	A, H
1590		CP	24
1600		JR	NZ, B10
			M2, B10
1610		RET	
1620			
1630			
1640	The state of the s		
1650	BORRAH:	LD.	BC, 256
1660	)	XOR	A
167		CALL	FILLVR
1680		LD	BC, 256
169		LD	A, (#F3EA)
1700		SET	5, H
171		CALL	FILLVR
172		RET	
173		1.121	W. The Course the
113	0 ;		

```
1740
1750
1760 CAMBIO: PUSH DE
1770
               CALL RUTCAM
1780
               SET
                     5. H
1790
               CALL RUTCAM
1800
               POP
                     DE
1810
               RET
1820
1830
1840
1850
     RUTCAM: LD
                     DE, BUFFER-256
1860
               LD
                     BC, 256
1870
               PUSH AF
1880
               PUSH DE
               PUSH BC
1890
1900
               CALL
                     #59
1910
               POP
                     BC.
1920
               POP
                     DE
1930
               POP
                     AF
1940
               PUSH
                     AF
1950
               PUSH
                     DE
               PUSH
1960
                     HT.
1970
               EX
                     DE. HL
1980
               ADD
                     A, D
1990
               LD
                     D. A
2000
               CALL
                     #5C
2010
               POP
                     HL
2020
               POP
                     DE
2030
               POP
                     AF
2040
               RET
2050
2060
2070
2080
      CALCULO: SRL
2090
               SRL
                     A
2100
               SRI.
                     A
2110
               SRL
2120
               SRL
                     A
2130
               LD
                     HL. O
2140
                JR
                      Z. EO
2150 B11:
                INC
                     H
2160
               DEC
               JR
2170
                      NZ, B11
2180 EO:
               LD
                      C. E
2190
               LD
                     B, 8
2200
                CP
                      C
2210
                RET
2220 B12:
                ADD
                     A, B
2230
                DEC
                      C
2240
                JR
                      NZ, B12
2250
                ADD
                      A, H
2260
                     H, A
               L.D
2270
                RET
```

El programa BASIC que sigue pondrá los códigos de operación en la memoria, a partir de la dirección 40000. Como ya he dicho, los diferentes SCROLLS se consiguen con las teclas del cursor. Notaréis, empero, que los desplazamientos verticales dejan entrever una pequeña secuela hasta que se acaba de tratar toda la pantalla. Se puede evitar este inconveniente, pero a costa de complicar considerablemente la rutina o de copiar integramente la pantalla. El programa, tal cómo está, emplea únicamente un BUFFER de 1KB. Así los usuarios de máquinas de 16Kb no deben tener ningún problema.

Si optáis por incluir estas rutinas en uno de vuestros programas, podréis hacerlo usando las llamadas que se describen en las líneas 100 a la 140, esto es: &H9C40 para desplazar a la izquierda, &H9C6E para la derecha, &H9C9C para conseguir un SCROLL ascendente y &H9CDC para uno descendente.

### LISTADO 4

```
10
     '######## SCROLLS #######
##
20
     GOSUB150
30 SCREEN2
40
   FORX=OTO240STEP16
   LINE(0, X)-STEP(256, 16), X/16, B
50
60
   LINE(X, 0)-STEP(16, 192), X/16, B
70
   NEXT
80
   Z$=INKEY$: IFZ$=""THEN80
90 IFZ$ < CHR$ (26) ORZ$ > CHR$ (31) THE
N80
100
     ONASC(Z$)-27GOTO110, 120, 130.
140
110
    DEFUSR1=&H9C6E: A=USR1(0): GOT
080
120 DEFUSR1=&H9C40: A=USR1(0): GOT
080
130 DEFUSR1=&H9C9C: A=USR1(0): GOT
080
140 DEFUSR1=&H9CDC: A=USR1(0): GOT
080
150
     '####### CARGADOR #######
##
160 FORX=40000!TO40371!: READV$
170
    POKEX, VAL ("&H"+V$)
180 S=S+VAL("&H"+V$): NEXT
190 IFS<>42874! THENCLS: BEEP: PRIN
T"HAY UN ERROR EN LAS DATAS": END
200 RETURN
210 DATA21, 0, 18, CD, 37, 9D, CD, 1D, 9
D, 21, 40, 99, DD, 21, 40, 99, 6, 18, C5, 6
, 1F, 7E, F5, 23, 7E, DD, 77, 0, DD, 23, 10
F7, F1, DD, 77, 0, 23, DD, 23, C1, 10, E8, CD, 2A, 9D, C9, 21, 1F, 18, CD, 37, 9D, C
D, 1D, 9D, 21, 3F, 9C, DD, 21, 3F, 9C, 6, 1
8, C5, 6, 1F, 7E, F5, 2B, 7E, DD, 77, 0, DD
, 2B, 10, F7, 2B, F1, DD, 77, 0
220 DATADD, 2B, C1, 10, E8, CD, 2A, 9D.
C9, CD, 1D, 9D, 1E, 0, DD, 21, 40, 99, DD,
E5, E1, 6, E0, DD, 7E, 20, DD, 77, 0, DD, 2
3, 10, F6, 6, 20, 7E, D6, 20, DD, 77, 0, 23
DD, 23, 10, F5, DD, 7E, E0, CD, 95, 9D, 7
B, 1C, FE, 2, 28, 8, 9, 3E, F8, CD, 6E, 9D,
18, D0, CD, 5B, 9D, CD, 2A, 9D, C9, CD, 1D
9D, 1E, 2, DD, 21, 3F, 9C, DD
230 DATAE5, E1, 6, E0, DD, 7E, E0, DD, 7
7,0,DD,2B,10,F6,6,20,7E,C6,20,DD
,77,0,2B,DD,2B,10,F5,DD,7E,20,CD
, 95, 9D, 1C, 1D, 28, B, 1D, A7, ED, 42, 3E
,8,CD,6E,9D,18,CF,CD,5B,9D,CD,2A
,9D, C9, 01, 0, 03, 21, 0, 18, 11, 40, 99,
CD, 59, 0, C9, 1, 0, 3, 11, 0, 18, 21, 40, 9
9, CD, 5C, 0, C9, CD, 4A
240 DATA0, 87, 87, 87, 6F, 26, 0, 1, 8, 0
, AF, CD, 56, 0, 1, 8, 0, 3A, EA, F3, CB, EC
, CD, 56, 0, CB, AC, 24, 7C, FE, 18, 20, E6
, C9, 1, 0, 1, AF, CD, 56, 0, 1, 0, 1, 3A, EA
F3, CB, EC, CD, 56, 0, C9, D5, CD, 79, 9D
, CB, EC, CD, 79, 9D, D1, C9, 11, 40, 98, 1
, 0, 1, F5, D5, C5, CD, 59, 0, C1, D1, F1, F
5, D5, E5, EB
250 DATA82, 57, CD, 5C, 0, E1, D1, F1, C
9, CB, 3F, CB, 3F, CB, 3F, CB, 3F, CB, 3F,
21, 0, 0, 28, 4, 24, 3D, 20, FC, 4B, 6, 8, B
9, C8, 80, D, 20, FC, 84, 67, C9
 Estudiad los programas y sacad.con-
```

Estudiad los programas y sacad conclusiones. En realidad, suele hacer falta construir una rutina de desplazamiento para cada caso en particular y esta sección solamente ha pretendido introduciros superficialmente en el interesante mundo de los tratamientos de pantalla. Sed vosotros mismos los que solucionéis los problemas y los que construyáis programas a medida.

POR JOAQUIN LOPEZ

# MSX EXTRA





A TOPE ESTAS VACACIONES
PIDE EN TU QUIOSCO EL
DOBLE DE VERANO Y EL
ESPECIAL CODIGO MAQUINA

### SINFONIA DE LOS JUGUETES

por Carlos González Nieves

La Sinfonía de los Juguetes, atribuida a Josef Haydn, es un ejemplo de la utilización cómica de instrumentos infantiles dentro de la música sinfónica. Carlos González Nieves ha efectuado una adaptación para MSX ante la que hay que sacarse el sombrero. En esta adaptación del primer movimiento de la mentada sinfonía se han explorado todas las posibilidades tímbricas de nuestro estándar. Nuestro lector nos avisa que, por si fuera poco, pueden efectuarse modificaciones en las líneas 1020, 1070, 1120, 1280 y 1360. Para ello estimamos, sin embargo, que además de saber programar hay que saber música, por lo que este programa además es un reto a nuestros compositores MSXianos.

	IN SHIP		MO
10 CLS: SCREEN	Ø:WIDTH	4Ø:COLOR	15,1
:KEY OFF		alia Vennas	-
20 PRINT"			-
30 PRINT"	II ma men		
4Ø PRINT"	11 111	1988	
I "	3.5		
50 PRINT"	1111		
60 PRINT"	. Pilician		
1"			
70 PRINT"			
11"			
8Ø PRINT"	0		
In .			
9Ø PRINT"	#	7. 15.	
A marginal party			
100 PRINT"			1
11Ø PRINT"			H
120 PRINT"	1E 10L	Oliver was	
■ SINFONIA '	The state of the s		
13Ø PRINT"			IL.
DE LOS"			
14Ø PRINT"			1
JUGUETES"			
15Ø PRINT"	8		1
" "			
16Ø PRINT"	1		
<b>-</b> n			
170 PRINT"		1	IL.
<b>-</b> "			
180 PRINT"	į.		- 1
<b>"</b> "	CALL DRIVE		5,015
190 PRINT"			11
***************************************			
200 PRINT"			
200 11/1/4			

inos.
210 PRINT"
JOSEF"
220 PRINT" H
AYDN"
230 PRINT"
240 REMSINFONIA DE LOS JUGUETER (JOS EF HAYDN)
250 PLAY"M6000S11"
260 PLAY"O6L4CL8EDL4CL8GFL4EL8AGGFL
4EL8DL16FDL8C05B06L4CL8EDL4CL8GFL4E
L8AG", "O5L4EL8GFL4EL8EDL4CL8FEEDL4C
L8FL16AFL8EDL4EL8GFL4EL8EDL4CL8FE",
"04L4C.L8CL4C.L8CL4C.L8C03L4 FL8GGL4C.04L8CL4C.L8CL4C.L8C"
270 PLAY"M6000S11"
28Ø PLAY"O6L8GFL4EL8DL16FDL8C05BO6L
8CR8R8ECR8R8EL4CL8AGGFL4EL8DL16FDL8
CO5BO6L8CR8R8G", "O5L8EDL4CL8FL16AFL
8EDL8EGER8R8GER8L4EL8FEEDL4CL8FL16A
FL8EDL8EGER8","04L4C.L8C03L4FL8GGL4 CR4L4CR4L4C.L8CL4FL8GGL4CR4"
290 PLAY"06L8ER8R8L8GER8", "C05GE06E
CR8", "R8L805ECR8R4"
300 FLAY"M600S1"
310 A\$="06116CDEG-L4GL16GG-GAL4BL16
BABO7CL8DL16O6BO7CDCO6BAL8GDEG-L4GL
86.L16GL2GL4BL8B.L16BL2B"
320 B\$="05L16CDEG-L4GL16GG-GAL4BL16 BAB06CL8DL1605B06D05B06D05B06D05B06
D05B06D05B06D05B06D05B06D05B0
4D05B04D05B04D05B04D05B04D05B
O6Do5bo6do5bo6do5bo6do5bo6do5
bo6do5bo6d"
330 C\$="04R16R16R16R16L8GGGGGGGGGG
GGGGGGGGGGGGGGG"
340 PLAY A\$,B\$,C\$ 350 PLAY"M5000S1"
JON LEGI HONNAGI



36Ø PLAY"07L8DL1606B07CL8DL1606B07C L8DL1606B07CL8DL1606BCL8D06DEG-GL16 O5GGL8GR8","05L8BL16GAL8BL16GAL8BL1 6GAL8BL16GAL8BB06CDL805BR8R4","04L8 GL4GGGL8GGGCDL4GR4"

37Ø PLAY"06L16DEDEL8DBDCR4L16CDCDL8 CACO5BR4","05R4L4GR4DR4DR4G","04L8G L4GL8GAL4AL8ADL4DL8DGL4GL8G"

38Ø PLAY"06L4DL8EFL4EL8FGL4GL8FED05 GGR8","05L4B06L8CDL4CL8DEL4EL8DC05B O4L8GL8GG","L104GL8GL4GL8GG03L4GL8G

39Ø PLAY"06L4DL8EFEL16EDL8EFGL16AGL 8FEDL16GGL8G","05L4BL806CDCL16CDL8C DEL16FEL8DC05BL16GGL8G","04L8GL4GL8 GL8GL4GL8GL8GL4GL8GGFED"

400 PLAY"06L8CR8R8ECR8R805GAGAB06CR 8R4", "R805L8GER8R8GEEFEFDEGEG", "05R 8EC04L8CC05EC04L8CCCCC05ECE"

41Ø A\$="O6L8CR8R8ECR8R8O5GAGABO6CR8 R8DEDEG-L4G.L8DEDEG-L4G.O5L8BO6CO5A O6DO5DGR8"

42Ø B\$="05L8EGEGEGEFEFDEGE04B05C04 B05CD04B.L16CL8D04B05C04B05CD04B.05 L16CL8D04B05C04A05D04DGR8"

43Ø PLAY A\$, B\$, C\$

44Ø PLAY"O6L8ER8DR8CR805BR806ER8DR8 CR805BR8","L1605CDCDCDCDCDCDCDCDC DCDCDCDCDCDCDC","O6L8CR805BR8AR8G R806CR805BR8AR8GR8"

450 PLAY"06L4G"."D"."05G"

460 PLAY"06L16DC05BAL806D05DGR806L4 GGGGR4","05L16DC04BAL805D04DG05DL40 5BBBBR4","05L4C04L8DDL8GGL405GGGGR4

47Ø PLAY"M1ØØ1S1Ø"

48Ø PLAY"04L4GL8BAL4GL805DCL404BL805EDDCL404BL8AL1605C04AL8GG-L4GR4","
03L4BL804DCL403BL8BAL4GL804C03BBAL4
GL804CL16ECL803BAL4BR4","02L4G.L8GL
4G.L8GL4G.L8GL4G.L8G03L4CL802DDGG-E
D"

49Ø PLAY"M6ØØØS11"

500 PLAY"06L4CL8EDL4CL8GFL4EL8AGGFL 4EL8DL16FDL8C05BL406CR8","05L4EL8GF L4EL8EDL4CL8FEEDL4CL8FL16AFL8EDL4ER 4","L104CCL4FL8GGL4CR8"

51Ø PLAY"M2ØØS14"

520 PLAY"06L8ECR8R8ECR8R8ECECEL4CR4
","05R8R8L8GER8R8GER8R8GEGL4ER4","0
5R8R8L8ECR8R8ECR8R8ECEL4CR4"

530 PLAY"M6000S11"

54Ø PLAY"L1605B-06C05B-06C05B-06C05 B-06C05A06C05A06C05A06C05B-06 C05B-06C05B-06C05B-06C05A06C05A06C0 5AO6C", "o5L2CFCF", "O4L8ECECFCFCECEC FCFC"

55Ø PLAY"M1ØØØS1Ø"

56Ø PLAY"05L8A06CR8CDFR8DCL1605B-AL 8B-GA06FR8DCL1605B-AL8B-GL4FR4","05 L8FAR8AB-06CR805B-AL16GFL8GEFAR8B-A L16GFL8GEL4FR4","R1R1R1"

57Ø PLAY"M6ØØØS8"

58Ø PLAY"06R16L16DR16ER16G-R16GR16A R16BR16O7CR16DR16ER16G-R16GR16AL8BR 8R8","05L16DR16ER16G-R16GR16AR16BR1 606CR16DR16ER16G-R16GR16AR16L8BR8R8 ","L804DEG-GABO5CO4DEG-Gr8r8"

590 PLAY"M1000S10"

600 PLAY"06L8EDL16C05B06L8C05AB06GR 8EDL16C05BL806C05AGR8","06L8C05BL16 AL8BG-GBR806C05BL16AGL8AG-GR8","R8L 104GL8GL4GL8GGG"

610 PLAY"M6000S11"

620 PLAY"L1606FFFL8ER8L16BBBBL807C R806L16GGGL8FDECDR8R4","06L16DDDL 8CR8L16GGGGL8ER8L16EEEL8D05B06C05G BR4","L804BG05C04GDGCGECDGCEGR4" 630 PLAY"M6000S11"

64Ø PLAY"06L4CL16C05B06CDL4EL16EDEF L8GL16EFGFEDL8C05GABL406CL8C.L16CL2 CL4EL8E.L16EL2E","05L4CL16C04B05CDL 4EL16EDEFL8GL16EFGFEDL8C06EFDEL4EL8 E.L16EL2EL4GL8G.L16GL2G","04L1CL8CC CCCEFGL1CC"

65Ø PLAY"M6ØØØS1Ø"

660 PLAY"06L16DEDEL8DBDCR4L16CDCDL8 CACO5BR4","05R4L4GR4DR4DR4G","04L8G L4GL8GAL4AL8ADL4DL8DGL4GL8G"

670 PLAY"06L4DL8EFL4EL8FGL4GL8FED05 GGR8","05L4B06L8CDL4CL8DEL4EL8DC05B O4L8GL8GG","L104GL8GL4GL8GG03L4GL8G

68Ø PLAY"O6L4DL8EFEL16EDL8EFGL16AGL 8FEDL16GGL8G","O5L4BL8O6CDCL16CDL8C DEL16FEL8DCO5BL16GGL8G","O4L8GL4GL8 GL8GL4GL8GL8GL4GL8GGFED"

69Ø PLAY"06L8CR8R8ECR8R805GAGAB06CR 8R4", "R805L8GER8R8GEEFEFDEGEG", "05R 8EC04L8CC05EC04L8CCCCC05ECE"

700 A\$="O6L8CR8R8ECR8R8O5GAGABO6CR8 R8DEDEG-L4G.L8DEDEG-L4G.O5L8BO6CO5A O6DO5DGR8"

71Ø B\$="05L8EGEGEGEEFEFDEGE04B05C04 B05CD04B.L16CL8D04B05C04B05CD04B.05 L16CL8D04B05C04A05D04DGR8"

720 PLAY A\$, B\$, C\$

73Ø PLAY"O6L8ER8DR8CR805BR806ER8DR8 CR805BR8","L1605CDCDCDCDCDCDCDCDC DCDCDCDCDCDCDCC","O6L8CR805BR8AR8G



R806CR805BR8AR8GR8"
740 PLAY"06L4G","D","05G"
750 PLAY"06L16DC05BAL806D05DGR806L4
GGGGR4","05L16DC04BAL805D04DG05DL40
5BBBBR4","05L4C04L8DDL8GGL405GGGR4

760 CLS:COLOR 3,15:WIDTH 37
770 INPUT"¿QUIERES OIR LA SINFONIA
DE NUEVO (S/N)";A\$
780 IF A\$="S" OR A\$="s" THEN GOTO 1
0
790 END

### TEST DE LISTADO

Para utilizar el Test de Listados que ofrecemos al final de cada programa, recordamos que previamente hay que cargar en el ordenador el Programa correspondiente aparecido en nuestro número 10, de octubre , pág. 29.

10 - 20 -18 30 - 8 40 - 1 50 - 7 60 - 4 70 - 7 80 - 9 90 -17 100 -18 110 -20 120 -12	33 14Ø 39 15Ø 1 16Ø 4 17Ø 1 18Ø 1 19Ø 21 20Ø 21 21Ø 68 22Ø	-249 2 -23 2 -227 2 -205 2 -148 3 -205 3 -47 3 -104 3 -252 3 -95 35	50 -205 60 -250 70 -205 80 - 25 90 -245 00 -108 10 - 92 20 -163 30 -101 40 - 75 50 -155	38Ø 39Ø 4ØØ 41Ø 42Ø 43Ø 44Ø 45Ø 46Ø 47Ø	- 75 - 88	500 510 520 530 540 550 570 580 590	-205 -230 -156 -168 -205 -202 -199 -142 -163 - 57 -199 -229	62Ø 63Ø 64Ø 65Ø 66Ø 67Ø 69Ø 7ØØ 71Ø	-205 - 97 -205 - 25 -204 - 32 -100 - 28 -216 -249 - 3 - 75	73Ø - 86 74Ø - 64 75Ø - 62 76Ø - 2 77Ø - 52 78Ø -243 79Ø -129	1 2 2 2 2
---	--	--	---	--	--------------	---	--	---	---	---	-----------



### TRIGI

### POR MIGUEL ANGEL RAMIREZ

Quienes recuerden a Q-bert encontrarán en Trigi una magnífica variación, con un tratamiento gráfico muy cuidado y mayores complicaciones en el desarrollo del juego, cuyos niveles están muy bien pensados.

20 \*\*\*\* PRESENTACION 4Ø DEFUSR1=65: DEFUSR2=68 50 COLOR 15,1,1:SCREEN 2,3 60 OPEN"GRP: "AS#1 70 SCREEN 2.3 8Ø AH=USR1(Ø) 90 GOSUB 3140 100 LINE (45, 20) - (205, 170), 4, BF 11Ø LINE (5Ø, 25) - (2ØØ, 165), 1, B 120 B\$="S30C1H10E10F10G10" 130 DRAW"BM125,186"+B\$ 140 LINE (201,170)-(55,166),4,BF 15Ø PAINT (125, 164), 1 160 PUT SPRITE 1, (118,60),3,1 170 PUT SPRITE 0, (138, 100).8.0

180 PUT SPRITE 3, (98, 100),8,0 190 A\$="S8C15H10E10F10G10D10H10U10F 10D10E10U10G10" 200 DRAW"BM125,90"+A\$: DRAW"BM145,13 0"+A\$:DRAW"BM105,130"+A\$ 210 PAINT(125,85),15:PAINT(145,125) ,15:PAINT(105,125),15 220 COLOR ,,1 230 COLOR 10:PSET (107,28):PRINT#1, "TRIGI" 240 PSET (108,28):PRINT#1,"TRIGI" 250 PSET (50,175),10:PRINT#1,"PRESS SPACE TO PLAY" 260 PSET (51,175),10:PRINT#1,"PRESS SPACE TO PLAY" 270 AH=USR2(0) 28Ø IF STRIG (Ø) THEN 33Ø

## PRUGREIS

```
29Ø GOTO 28Ø
310 '''' ELECCION DE NIVEL
320 ------
33Ø SCREEN 2,2
340 PRESET(30,70):PRINT#1, "JOYSTICK
O TECLADO (A/B)": A$=""
35Ø A$=INKEY$
360 IF A$="A"THEN MA=1 :GOTO 380:EL
SE IF A$="B" THEN MA=Ø:GOTO 38Ø
37Ø GOTO 35Ø
380 Q=0:B=3:A=1:U=0:W=0:C=0:COLOR 1
5.1.1:SCREEN 2.2:DRAW"SØ"
390 DEFUSR1=65: DEFUSR2=68
400 AH=USR1(0)
410 COLOR 10: PSET (102, 40): PRINT#1.
"TRIGI"
420 PSET (103,40):PRINT#1,"TRIGI"
430 COLOR 8: PSET (102,48): PRINT#1,"
440 COLOR 15: PRESET (80, 60): PRINT#1
"1-->NIVEL 1"
45Ø PRESET (8Ø.75):PRINT#1."2--▶NIV
46Ø PRESET (8Ø,9Ø):PRINT#1,"3--▶NIV
EL 3"
47Ø PRESET (80,105):PRINT#1,"4--▶NI
VEL 4"
48Ø AH=USR2(Ø)
49Ø A$=INKEY$
500 ON VAL(A$) GOSUB 520,530,540,55
510 GOTO 490
520 A1=15:RETURN 600
530 A1=10:RETURN 600
540 A1=5: RETURN 600
550 A1=3: RETURN 600
560 Q=0:B=B+1:A=1:U=0:W=0
570 *********************
580 ''' DIBUJO DE PANTALLA '''
590 ***********************
600 COLOR 15,1,1:SCREEN 2,2:DRAW"S0
610 RESTORE 3210:GOSUB 3140
620 A$="C7H10E10F10G10D10H10U10F10D
1ØE1ØU1Ø61Ø"
63Ø FOR X=Ø TO 1
64Ø FOR Y=Ø TO 1
650 PSET (30+X*190,30+Y*90):DRAW A$
:PAINT(30+X*190,25+Y*90),7
660 PSET (20+X*190,50+Y*90):DRAW A$
:PAINT(20+X*190.45+Y*90).7
67Ø PSET (4Ø+X*19Ø,5Ø+Y*9Ø): DRAW A$
```

:PAINT(4Ø+X\*19Ø,45+Y\*9Ø),7

```
680 NEXT Y, X
690 A$="C15H10E10F10G10D10H10U10F10
D1@E1@U1@G1@"
700 LINE (60,0)-(190,160),1,BF
710 COLOR 15
720 PUT SPRITE Ø. (Ø.Ø).1.Ø
73Ø PUT SPRITE 1, (Ø, Ø), 1, 1
740 ON A GOSUB 1580,1690,1880,2070,
2530.2770.2280.2910
75Ø PRESET(10,165):PRINT#1,"SCORE:"
760 PSET (10,180),15:PRINT#1,"TIEMPO
770 PSET(120,180),15:PRINT#1,"NIVEL
78Ø PSET(190.165).1:PRINT#1,"STAGE:
790 PRESET(120.165),15:PRINT#1,"VID
AS: "
800 PSET (195.180):PRINT#1."TRIGI"
810 PSET (196.180):PRINT#1."TRIGI"
820 LINE (190,177)-(236,190),15,B
83Ø COLOR 8: PRESET (165, 165): PRINT#
1.B
840 LINE (235,160)-(255,175),1.BF
850 PRESET (235,165):PRINT#1,A
860 IF A1=3 THEN PRESET (165.180):P
RINT#1.4:60TO 88Ø
870 PRESET (165,180):PRINT#1,4-A1/5
880 PRESET (65,165):PRINT#1.USING"#
###": C
890 LINE (65,181)-(99,183),2,BF
900 D=RND(-TIME)
910 E=F:G=H:I=J:K=L:M=N:O=P
920 PUT SPRITE 0, (M, 0), 6,0
93Ø PUT SPRITE 1. (122+G, 35+E), 1, 1
94Ø IF Q=1 THEN PUT SPRITE 2.(122+I
,35+K),1,1
950 222222222222222222222222222222222
960 ''' INICIO BUCLE PRINCIPAL ''
980 ''''''''TRIGI'''''''
99Ø FOR X=Ø TO A1
1000 R=STICK(MA)
1010 IF R=8 THEN M=M-10:0=0-20
1020 IF R=2 THEN M=M+10:0=0-20
1030 IF R=4 THEN M=M+10:0=0+20
1040 IF R=6 THEN M=M-10:0=0+20
1050 IF (M=I+S AND O=K+T) OR (M=G+S
 AND 0=E+T) THEN 1380
1060 IF R=0 OR R=1 OR R=5 OR R=3 OR
R=7 THEN 1140
1070 FOR TY=255 TO 1 STEP -20:SOUND
7,254: SOUND 8,15: SOUND Ø. TY: NEXT: S
```

OUND 8,0: PUT SPRITE 0, (M, O), 6,0



1080 IF (M=I+S AND O=K+T) OR (M=G+S AND D=E+T) THEN 1380 1090 FOR Y=0 TO 10:X=X+.3:IF X=A1 T HEN 1100 ELSE NEXT Y 1100 LINE (65,165)-(90,175).1.BF:PR ESET (65,165): COLOR 8: PRINT#1. USING "####"; C 1110 IF POINT (M.O)=1 OR O<10 THEN GOTO 1480 1120 IF POINT (M, 0+8)=15 THEN C=C+1 Ø:U=U+1:IF U=V THEN A=A+1:GOTO 339Ø 1130 PSET (M, 0+8), 1: PSET (M+6, 0+8), 1140 NEXT 1150 '''' PIEDRA'''' 116Ø D=INT(RND(1)\*1Ø) 1170 FOR TY=1 TO 255 STEP 20: SOUND 7,254:SOUND 8,15:SOUND Ø, TY: NEXT: SO UND 8.0 118Ø IF D<5 THEN G=G+1Ø ELSE G=G-1Ø 1190 GOTO 1210 1200 E=F:5=H:PUT SPRITE 1, (122+6,35 +E).1.1:GOTO 1260 1210 E=E+20:IF POINT(122+G, 35+E)=1 THEN 1220 ELSE 1240 1220 IF D<5 THEN G=G-20 ELSE G=G+20 1230 IF POINT (122+6,35+E)=1 THEN 1 200 1240 PUT SPRITE 1, (122+6, 35+E), 1, 1 1250 IF (M=I+S AND O=K+T) OR (M=G+S AND O=E+T) THEN 1380 1260 IF Q<>1 THEN 1350 127Ø D=INT(RND(1)\*1Ø) 1280 IF D<5 THEN I=I+10:GOTO 1300:E LSE I=I-10:60TO 1300 1290 K=F:I=J:PUT SPRITE 2,(122+I,35 +K),1,1:60TO 99Ø 1300 K=K+20:IF POINT(122+I,35+K)=1 THEN 1310 ELSE 1330 1310 IF D<5 THEN I=I-20 ELSE I=I+20 1320 IF FOINT (122+I,35+K)=1 THEN 1 290 1330 PUT SPRITE 2, (122+I, 35+K), 1, 1 1340 IF (M=I+S AND O=K+T) OR (M=G+S AND D=E+T) THEN 138Ø 1350 W=W+2/(4-A1/5):LINE (99-W,182) -(99-W+(4-A1/5),185),1,BF:IF W>=34 THEN W=Ø:GOTO 144Ø 1360 GOTO 990 1370 \*\*\*\*\*\*\*\*\* 1380 ''' MUERTE 1 1390 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 1400 FOR X=0 TO 195 1410 SOUND 8, 15: SOUND 0, X

1420 PUT SPRITE Ø, (M, X), 6, Ø: NEXT: SO UND 8.0 1430 IF B<>0 THEN FOR X=1 TO 1000:N EXT: B=B-1:LINE (170, 165) - (180, 175), 1,BF:COLOR 8:PRESET (165,165):PRINT #1,B:GOTO 900 1440 FOR X=1 TO 5000:NEXT:GOTO 380 1450 \* 1460 ''' MUERTE 2 '''''' 1470 \* 1480 FOR X=0 TO 195 1490 SOUND 8,15: SOUND 0, ABS(X) 1500 PUT SPRITE Ø, (M, X), 6, Ø: NEXT: SO UND 8.0 1510 IF B<>0 THEN FOR X=1 TO 1000:N EXT: B=B-1:LINE (170,165)-(180,175), 1,BF:COLOR 8:PRESET (165,165):PRINT #1.B:GOTO 900 1520 FOR X=1 TO 1000:NEXT:GOTO 1440 153Ø GOTO 153Ø 1540 W=0:U=0:GOTO 700 1550 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 1560 ''' 1 PANTALLA ''''' 1570 \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* 1580 PSET (125,50):DRAW A\$:PAINT(12 5,45),15 1590 PSET (115,70): DRAW As: PAINT(11 5.65).151600 PSET (135,70): DRAW A\$: PAINT(13 5,65),15 1610 FOR X=1 TO 3 1620 PSET (85+X\*20,90):DRAW A\$:PAIN T(85+X\*20,85),15 163Ø NEXT 1640 FOR X=1 TO 4 1650 PSET (75+X\*20,110):DRAW A\$:PAI NT(75+X\*20,105),151660 NEXT 167Ø F=Ø:H=Ø:V=1Ø:N=132:S=122:P=95: T=35: J=200: L=200 1680 RETURN 1690 \* 1700 \*\*\*\* 2 PANTALLA ''''' 1710 \* 1720 PSET (125.30): DRAW A\$: PAINT(12 5,25),15 1730 PSET (115,50):DRAW A\$:PAINT(11 5,45),15 1740 PSET (135,50): DRAW As: PAINT(13 5,45),15 1750 FOR X=1 TO 3 1760 PSET (85+X\*20,70):DRAW A\$:PAIN

T(85+X\*20,65),15

177Ø NEXT



```
1780 PSET (95.90): DRAW A$: PAINT(95,
85),15
1790 PSET (155,90): DRAW A$: PAINT(15
5,85),15
1800 FOR X=1 TO 3
1810 PSET (85+X*20,110):DRAW A$:PAI
NT(85+X*20,105),15
182Ø NEXT
183Ø PSET (115,13Ø): DRAW A$: PAINT(1
15,125),15
1840 PSET (135,130): DRAW A$: PAINT(1
35,125),15
185Ø PSET (125,15Ø): DRAW A$: PAINT(1
25,145),15
186Ø W=Ø:U=Ø:F=-2Ø:H=Ø:N=142:P=95:V
=14:S=122:T=35
1870 RETURN
1890 '''' 3 PANTALLA '''''
1900 ********************
1910 PSET (125,30): DRAW A$: PAINT(12
5,25),15
1920 PSET (115.50): DRAW A$: PAINT(11
5.45).15
1930 PSET (135,50): DRAW As: PAINT(13
5,45),15
1940 FOR X=1 TO 3
1950 PSET (85+X*20,70):DRAW A$:PAIN
T(85+X*20,65),15
1960 NEXT
1970 PSET (115, 90): DRAW A$: PAINT(11
5,85),15
1980 PSET (135,90): DRAW A$: PAINT(13
5.85).15
1990 PSET (125, 110): DRAW A$: PAINT(1
25,105),15
2000 PSET (115,130): DRAW A$: PAINT(1
15, 125), 15
2010 PSET (135,130): DRAW As: PAINT(1
35, 125), 15
2020 FOR X=1 TO 3
2030 PSET (85+X*20,150):DRAW A$:PAI
NT(85+X*20.145).15
2040 NEXT
2050 W=0:U=0:F=-20:H=0:N=122:P=95:V
=14
2060 RETURN
2070 .......
2080 '''' 4 PANTALLA '''''''
2090 .......
2100 PSET (125,30):DRAW A$:PAINT(12
5,25),15
211Ø PSET (115,5Ø): DRAW A$: PAINT(11
5,45),15
```

```
2120 PSET (135,50): DRAW As: PAINT(13
5.45).15
213Ø FOR X=1 TO 3
214Ø PSET (85+X*2Ø,7Ø):DRAW A$:PAIN
T(85+X*20,65),15
215Ø NEXT
2160 PSET (95,90): DRAW A$: PAINT(95,
85), 15
2170 PSET (155,90): DRAW A$: PAINT(15
5,85),15
218Ø FOR X=1 TO 5
219Ø IF X=3 THEN NEXT
2200 PSET (65+X*20,110):DRAW A$:PAI
NT(65+X*20.105),15
221Ø NEXT
222Ø PSET (95.13Ø): DRAW A$: PAINT(95
,125),15
2230 PSET (155,130): DRAW A$: PAINT(1
55,125),15
224Ø PSET (105,150):DRAW A$:PAINT(1
Ø5,145),15
2250 PSET (145,150): DRAW A$: PAINT(1
45.145).15
2260 W=0:U=0:F=-20:H=0:N=142:F=95:V
=16
227Ø RETURN
2280 .......
2290 '''' 7 PANTALLA '''''
2310 PSET (105,30):DRAW A$:PAINT(10
5,25),15
232Ø PSET (145,3Ø): DRAW A$: PAINT(14
5,25),15
233Ø FOR X=1 TO 4
234Ø PSET (75+X*2Ø,5Ø):DRAW A$:PAIN
T(75+X*20,45),15
235Ø NEXT
2360 PSET (105.70): DRAW A$: PAINT(10
5,65),15
2370 PSET (145.70): DRAW As: PAINT(14
5,65),15
238Ø PSET (115,9Ø): DRAW A$: PAINT(11
5,85),15
2390 PSET (135,90):DRAW A: PAINT(13
5,85),15
2400 FOR X=1 TO 3
241Ø PSET (85+X*20,110):DRAW A$:PAI
NT(85+X*20,105),15
242Ø NEXT
243Ø FOR X=1 TO 4
244Ø PSET (75+X*2Ø,13Ø):DRAW A$:PAI
NT(75+X*20,125),15
245Ø NEXT
2460 PSET (105,150):DRAW A$:PAINT(1
```

```
05,145),15
2470 PSET (145,150): DRAW A$: PAINT(1
45,145),15
248Ø W=Ø:U=Ø:F=-2Ø:H=2Ø:N=122:P=95:
V=19: Q=1: J=-20: L=-20
249Ø RETURN
2500 ********************
251Ø ''' 5 PANTALLA '''''
2520 ********************
2530 PSET (125.30): DRAW A$: PAINT(12
5,25),15
2540 PSET (115,50): DRAW A$: PAINT(11
5,45),15
2550 PSET (135.50): DRAW A$: PAINT(13
5.45),15
2560 FOR X=1 TO 3
2570 PSET (85+X*20.70):DRAW A$:PAIN
T(85+X*20,65),15
258Ø NEXT
259Ø FOR X=1 TO 4
2600 PSET (75+X*20,90):DRAW A$:PAIN
T(75+X*20.85), 15
261Ø NEXT
262Ø FOR X=1 TO 5
263Ø IF X=3 THEN NEXT
2640 PSET (65+X*20,110):DRAW As:PAI
NT(65+X*20,105),15
265Ø NEXT
266Ø FOR X=1 TO 4
2670 PSET (75+X*20,130): DRAW As: PAI
NT(75+X*2Ø,125),15
268Ø NEXT
2690 FOR X=1 TO 3
2700 PSET (85+X*20.150):DRAW A$:PAI
NT(85+X*20,145),15
271Ø NEXT
272Ø W=Ø:U=Ø:F=-2Ø:H=Ø:N=142:P=95:V
=21
273Ø RETURN
2740 ********************
2750 ''' 6 PANTALLA '''''
2760 *********************
2770 PSET (125,30):DRAW As:PAINT(12
5,25),15
278Ø PSET (115,5Ø): DRAW A$: PAINT(11
5,45),15
2790 PSET (135,50):DRAW A$:PAINT(13
5,45),15
2800 PSET (125.70):DRAW As:PAINT(12
5,65),15
2810 PSET (115,90): DRAW AS: PAINT(11
5,85),15
2820 PSET (135,90): DRAW As: PAINT(13
5,85),15
```

```
2830 PSET (125,110):DRAW AS:PAINT(1
25, 105), 15
2840 PSET (115,130): DRAW A$: PAINT(1
15, 125), 15
2850 PSET (135,130):DRAW A$:PAINT(1
35, 125), 15
2860 FOR X=1 TO 3
2870 PSET (85+X*20,150):DRAW A$:PAI
NT(85+X*20,145),15
288Ø NEXT
289Ø W=Ø:U=Ø:F=-2Ø:H=Ø:N=122:P=95:V
=12
2900 RETURN
2910 22222222222222222222222222222222
2920 '''' 8 PANTALLA ''''''
2930 **********************
2940 PSET (105.30):DRAW AS:FAINT(10
5.25),15
2950 PSET (145,30):DRAW A$:PAINT(14
5,25),15
2960 FOR X=1 TO 4
2970 PSET (75+X*20,50):DRAW A$:PAIN
T(75+X*20,45),15
298Ø NEXT
2990 PSET (105,70): DRAW As: PAINT(10
5,65),15
3000 PSET (145.70):DRAW A$:PAINT(14
5,65),15
3010 FOR X=1 TO 4
3020 PSET (75+X*20.90):DRAW AS:PAIN
T(75+X*20,85),15
3030 NEXT
3040 PSET (105,110):DRAW A$:PAINT(1
05,105),15
3050 PSET (145,110):DRAW As:PAINT(1
45,105),15
3060 PSET (115,130): DRAW As: PAINT(1
15, 125), 15
3070 PSET (135,130):DRAW As:PAINT(1
35,125),15
3080 PSET (125,150):DRAW A$:PAINT(1
25,145),15
3Ø9Ø W=Ø:U=Ø:F=-2Ø:H=2Ø:N=142:P=95:
V=17:Q=1:J=-20:L=-20
3100 RETURN
3110 ****************
3120 ''' SPRITE ''''
3130 ************
3140 FOR Y=0 TO 1
315Ø C$="":FOR X=1 TO 8
3160 READ A$
317Ø C$=C$+CHR$(VAL("&B"+A$))
318Ø NEXT X
```

319Ø SPRITE\$(Y)=C\$



```
3200 NEXT Y
321Ø DATA Ø1Ø1Ø1ØØ
322Ø DATA 1111111Ø
3230 DATA 10111010
324Ø DATA 1ØØ1ØØ1Ø
325Ø DATA Ø11111ØØ
3260 DATA 11101110
327Ø DATA 11ØØØ11Ø
328Ø DATA 11000110
3290 ***********
3300 DATA 00011000
3310 DATA 01111110
3320 DATA 11111011
333Ø DATA 1111111
3340 DATA 11111111
335Ø DATA 11111111
3360 DATA 01111110
3370 DATA 00000000
338Ø RETURN
3400 ****
         RUTINA DE TIEMPO-PUNTOS
3410 2222222222
3420 FOR X=W TO 34 STEP 2
3430 LINE (99-X,182)-(99-X+(4-A1/5)
```

```
. 185) . 1.BF
3440 PLAY"T255L6488M500N77"
345Ø C=C+1Ø
3460 LINE (65,165)-(90,175),1,BF:PR
ESET (65.165): COLOR 8: PRINT#1. USING
"####";C
347Ø NEXT
348Ø *******************
3490 ''' CAMBIO DE PANTALLA
3510 IF A<>9 THEN 3590
3520 PUT SPRITE 0, (-10,-10),1,0
3530 PUT SPRITE 1, (-10,-10), 1, 1
3540 PUT SPRITE 2, (-10, -10), 1, 1
3550 A2=4-A1/5:LINE (0,0)-(255.160)
.1, BF: A1=A1-5: IF A1<=Ø THEN A1=3
3560 IF A2>=3.4 THEN 3580
3570 PRESET (50,60):SOUND 7,252:PRI
NT#1," PASAS AL NIVEL"; A2+1: PLAY"T
255V15S1M5ØØØO2L4A#L8GL4A#L8GL8A#GL
4F","T255V15S1M5ØØØO5L4A#L8GL4A#L8G
L8A#GL4F":PLAY"L6408V1C":GOTO 3590
3580 PRESET (50.60):PRINT#1,"INTENT
ALO DE NUEVO"
3590 FOR X=1 TO 1000:NEXT
3600 IF A=9 THEN 560
3610 GOTO 700
```

```
TEST DE LISTADO =
 10 - 58
          240 -212
                     470 -150
                                700 -101
                                            930 -218
                                                       1160 - 254
                                                                   1390 - 58
 20 - 58
          250 -197
                     480 -202
                                710 -219
                                            940 -154
                                                       1170 - 191
                                                                   1400 -195
 30 - 58
          260 -198
                     490 - 64
                                720 -209
                                            950 - 58
                                                       118Ø -153
                                                                   1410 -186
 40 -200
          270 -202
                     500 -139
                                730 -211
                                           960 - 58
                                                       1190 - 85
                                                                   1420 -106
 50 -169
          280 - 194
                     5100 - 130
                                740 -118
                                            970 - 58
                                                       1200 -
                                                                   1430 - 44
 60 -224
          290 -176
                     520 -175
                                            980 - 58
                                750 - 51
                                                       1210 - 91
                                                                   1440 -118
 70 - 24
         300 - 58
                     530 -170
                                760 -221
                                           990 - 37
                                                       1220 - 173
                                                                   1450 - 58
 80 -201
                                770 -251
         310 - 58
                     540 -167
                                          1000 -193
                                                       1230 -187
                                                                   1460 - 58
 90 -235
          320 - 58
                     550 -165
                                780 - 28
                                          1010 - 47
                                                       1240 -218
                                                                   1470 - 58
100 -132
          330 - 23
                     560 -157
                                790 -230
                                          1020 - 40
                                                       1250 - 135
                                                                   1480 -195
110 - 59
          340 -194
                     570 - 58
                                800 -195
                                          1030 - 41
                                                       1260 -255
                                                                   1490 -144
120 - 97
          350 - 64
                     58Ø - 58
                                810 -196
                                          1040 - 44
                                                       1270 -254
                                                                   1500 -106
130 - 75
          360 - 75
                     590 - 58
                                820 -168
                                          1050 -135
                                                      1280 -175
                                                                   1510 - 44
140 - 28
                     600 -103
          370 -246
                                830 - 38
                                          1060 -113
                                                       1290 - 11
                                                                   152Ø -238
150 -185
          380 -138
                     610 - 85
                                840 -
                                     2
                                          1070 - 59
                                                       1300 - 37
                                                                   1530 - 150
160 -131
          390 -200 620 - 4
                                850 - 91
                                          1080 -135
                                                       1310 -181
                                                                   1540 -117
170 -194
          400 -201
                     630 -197
                                860 - 22
                                          1090 - 36
                                                       1320 - 30
                                                                   1550 - 58
18Ø -157
          410 -234
                     640 -198
                                870 - 102
                                          1100 -164
                                                       1330 -227
                                                                   1560 - 58
190 -190
          420 -219
                     650 - 99
                                880 -162
                                          1110 - 31
                                                       1340 -135
                                                                   1570 - 58
200 - 6
                     660 -119
          430 - 66
                                890 -218
                                         1120 -160
                                                       1350 -201
                                                                   1580 -241
210 - 38
          440 -120
                     670 -159
                               900 -200
                                         1130 -136
                                                       1360 -120
                                                                   1590 - 5
220 - 39
          450 -116
                                910 - 58
                     680 - 96
                                          1140 -131 1370 - 58
                                                                   1600 - 45
230 -227
          460 -133
                     690 - 51
                               920 - 80
                                          1150 - 58
                                                      1380 - 58
                                                                   1610 -200
```

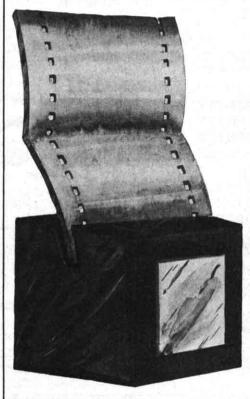
### 2.º GRAN



### CONCURSO

### DEL AÑO

CREA Y ENVIANOS TU PROGRAMA. HAY PREMIOS PARA TI Y PARA LOS QUE TE VOTEN. CADA MES PUBLICAREMOS A MAS DE UN GANADOR QUE OPTARA POR EL «LISTADO DE ORO» Y UNA FABULOSA UNIDAD DE DISCO.



do con REM los distintos apartados del mismo.

### PREMIOS

7— SUPER JUEGOS EXTRA MSX otorgará los siguientes premios: AL PROGRAMA EXTRA MSX DEL AÑO

«EL LISTADO DE ORO» Una Unidad de disco valorada en más de 80.000 ptas.

8— Los programas seleccionados por nuestro Departamento de Programación y publicados en cada número de nuestra revista recibirán los siguientes premios en metálico:

Programa Educativo 10.000 pts. Programa de Gestión 10.000 pts. Programa de Entretenimiento 6.000 pts.

9— SUPER JUEGOS EXTRA MSX se reserva el derecho de publicar fuera de concurso aquellos programas de reducidas dimensiones que sean de interés, premiando a sus autores.

### FALLO Y JURADO

10- Nuestro Departamento de Progra-

mación analizará todos los programas recibidos y hará la primera selección, de la que saldrán los programas que publiquemos en cada número de S.J. EXTRA MSX.

11- Los programas recibidos no se devolverán, salvo que el autor lo requiera expresamente.

12— La elección del PROGRAMA MSX EX-TRA DEL AÑO se hará por votación de nuestros lectores a través de un boletín que se publicará en el mes de octubre de 1986.

13— El plazo de entrega de los programas finaliza el 14 de noviembre de 1986.

13— El fallo se dará a conocer en el número del mes de enero de 1987, entregándose los premios el mismo mes.

REMITIR A: CONCURSO EXTRA MSX Roca i Batlle, 10-12 bajos 08023 Barcelona

### BASES

- Podrán participar todos nuestros lectores cualquiera sea su edad, con uno o más programas.
- 2— Los programas se clasificarán en tres categorías:
  - A- Educativos
  - B- Gestión
  - C- Entretenimientos
- 3- Los programas, sin excepción, deberán ser remitidos grabados en cassette virgen, debidamente protegida dentro de su estuche plástico en el que se insertará el cupón-etiqueta que aparece en esta misma página, debidamente rellenado.
- 4— No entrarán en concurso aquellos programas plagiados o ya publicados en otras publicaciones nacionales o extranjeras.
- 5— Junto a los programas se incluirán en hoja aparte las instrucciones correspondientes, detalle de las variables, ampliaciones o mejoras posibles y todos aquellos comentarios que el autor considere de interés.
- 6— Todos los programas han de estar estructurados de modo claro, separan-

3	PROGRAMA
CATEGOI PARA	
CIUDAD	



### PROGRAMAS

```
1620 -175
            1910 -201
                        2200 -175
                                   2490 - 142
                                                           3150 -161
                                                2780 -221
                                                                       3360
     -131
1630
            1920
                 -221
                        2210 -131
                                    2500 -
                                           58
                                                2790 -
                                                        5
                                                           3160 -236
                                                                       337Ø
1640 -201
            1930 -
                        2220
                             - 85
                                   2510
                                           58
                                                2800 -
                                                       25
                                                                 -122
                                                           3170
                                                                       3380 -142
1650 -195
            1940 -200
                        2230
                             -205
                                   2520
                                           58
                                                2810 -
                                                       45
                                                           3180 -219
                                                                               58
                                                                       3390
1660
     -131
            1950
                 -135
                        2240
                             -145
                                    2530 - 201
                                                2820 -
                                                       85
                                                           319Ø -235
                                                                       3400
                                                                               58
167Ø -155
            1960
                 -131
                        2250
                             -225
                                    2540 -221
                                               2830 -105
                                                           3200 -220
                                                                       3410
                                                                               58
1680 -142
                 - 45
                        2260 -133
            1970
                                    2550 -
                                                284Ø -125
                                                           3210 -
                                                                    7
                                                                       3420 -
                                                                               25
1690
     - 58
                 - 85
                             -142
            1980
                        2270
                                    2560 -200
                                                285Ø -165
                                                           322Ø -
                                                                   11
                                                                       3430
                                                                               87
       58
1700
            1990
                 -105
                        228Ø
                               58
                                   2570 -135
                                                2860 -200
                                                           3230 -
                                                                    0
                                                                       3440
                                                                            -212
1710 - 58
            2000 -125
                        2290 -
                               58
                                    2580 -131
                                                2870 - 39
                                                           3240
                                                                    7
                                                                       3450
                                                                            -127
1720 -201
            2010 -165
                        2300
                               58
                                   2590 -201
                                                288Ø -131
                                                           3250 -
                                                                    0
                                                                       3460
                                                                            -164
173Ø -221
            2020
                 -200
                        2310
                             -161
                                    2600 -155
                                               2890 -109
                                                           3260 - 10
                                                                       3470 -131
1740 -
                 - 39
            2030
                        2320 -241
                                    2610 - 131
                                                2900 -142
                                                           3270 -
                                                                    8
                                                                       348Ø
                                                                            - 58
1750 -200
            2040 -131
                        2330 -201
                                    2620 -202
                                                291Ø - 58
                                                           328Ø -
                                                                    8
                                                                       3490
                                                                               58
1760 -135
                        2340 - 75
            2050
                 -111
                                    2630 - 67
                                                2920 - 58
                                                           3290 -
                                                                   58
                                                                       3500
                                                                              58
1770 - 131
            2060 -142
                        2350 - 131
                                    2640 -175
                                                293Ø - 58
                                                           3300 -
                                                                    6
                                                                       3510
                                                                            -192
                        2360 -241
1780 -
            2070 -
                   58
                                    2650
                                         -131
                                                2940 -161
                                                           3310 -
                                                                       3520 -197
                                                                   10
1790 -125
                   58
                        2370 - 65
            2080
                                         -201
                                    2660
                                                2950 - 241
                                                           3320 -
                                                                   11
                                                                       3530 -199
1800 -200
            2090
                   58
                        2380
                               45
                                    2670 - 235
                                               2960 -201
                                                           333Ø -
                                                                   12
                                                                       3540 -200
1810 -215
            2100 -201
                        2390 - 85
                                   2680 -131
                                               297Ø - 75
                                                           3340 -
                                                                   12
                                                                       355Ø
                                                                            -22
1820 -131
            2110
                 -221
                        2400 -200
                                   2690 -200
                                                2980 -131
                                                           335Ø -
                                                                   12
                                                                       3560 -109
1830 -125
                        2410 -215
            2120
                                   2700 - 39
                                                2990 -241
                                                           3Ø7Ø -165
                                                                       3570
                                                                            -198
1840 -165
            2130 -200
                        2420 -131
                                    2710 - 131
                                                3000 - 65
                                                           3080 -185
                                                                       358Ø
185Ø -185
                        2430 -201
            2140 -135
                                    2720 - 138
                                               3010 -201
                                                           3090
                                                                   54
                                                                       3590
                                                                            -120
1860 - 55
                        2440 -235
            2150 -131
                                   2730 -142
                                               3020 -155
                                                           3100 -142
                                                                       3600 -239
                        2450 - 131
1870 - 142
            2160 -
                    5
                                    2740 - 58
                                               3030 -131
                                                                   58
                                                           3110 -
                                                                       3610 - 85
                        2460 -145
       58
            2170 - 125
1880 -
                                   275Ø -
                                           58
                                               3040 - 65
                                                           3120 -
                                                                   58
1890 -
       58
            2180 -202
                        247Ø -225
                                   2760 - 58
                                                3050 - 145
                                                           3130 -
                                                                   58
                                                                         TOTAL:
                        2480 - 36
1900 -
       58
            2190 - 67
                                   2770 - 201
                                               3060 -125
                                                           3140 -198
                                                                         43970
```



### AGENDA

POR JAUME SANCHO GARCÍA

Otra agenda que publicamos en concurso pues incorpora elementos interesantes y que nuestros lectores/electores sabrán apreciar y utilizar en su momento. Tiene un menú convencional pero de fácil acceso. Dentro de una opción puede volverse a dicho menú con sólo pulsar RETURN.

```
10
       ********
20
30
       *
           AGENDA
                       DE
                            *
40
50
          JAUME SANCHO GARCIA
60
70
          PARA SUPER J. M S X
80
90
                 JASAC
                       1986
          (c) de
100
       *********
110
120
```

```
130
140
      KEY OFF: CLEAR 1000: NF=30
150
160
1.70
          NF= NUMERO DE FICHAS
180
190
          NO$= VARIABLE DE NOMBRE
200
210
          DI$= VARIABLE DE LA DIRECC
ION
220
230
         TI$= VARIABLE DEL TELEFONO
```



```
240
250
      DIM NO$(NF), DI$(NF), TI$(NF)
260
270
280
      REM MENU
290
      REM ---
300
       ' CREACION DEL MENU
310
320
330
      A$="*****************
**********
340
      B$="*
350
      CLS: COLOR 1.1: SCREEN Ø
      PRINT A$:FOR I=1 TO 3 :PRINT
360
B$: NEXT I
370
      PRINT A*: FOR I=1 TO 17: PRINT
B$: NEXT I
380
      PRINT AS
390
      DEFINICION DE LAS OPCIONES
4.00
410
420
      LOCATE 12,2 :PRINT"A G E N D
A"
430
      LOCATE 10,6 :PRINT"1.- ENTRAR
FICHA"
4.40
      LOCATE 10.8 :PRINT"2. - MODIFI
CAR FICHA"
450
      LOCATE 10.10:PRINT"3. - BORRAR
FICHA"
4.60
      LOCATE 10.12:PRINT"4. - GRABAR
FICHERO"
470
      LOCATE 10.14: PRINT"5. - LEER F
ICHERO"
480
      LOCATE 10.16:PRINT"6. - IMPRIM
IR FICHERO"
      LOCATE 10.18:PRINT"7.- FIN"
4.90
      LOCATE 11,20:PRINT"ELIJA OPCI
500
ON ";
510
      COLOR 15,1
52Ø
      N$=INPUT$(1)
530
      N=VAL(N$)
540
      IF N<1 OR N>7 THEN 520
550
      PRINT NS:
560
      N#=INPUT#(1)
570
      IF N$=CHR$(8) THEN PRINT N$;"
":N$::GOTO 520
580
      IF N$<>CHR$(13) THEN 560
590
      ON N GOTO 600,860,1220,1470,1
690,1920,2200
600
      REM
610
      REM
             ENTRAR FICHA
620
```

```
630
640
          SUBRUTINA DE ENTRADA DE UN
A
650
660
                   FICHA
670
680
      FOR I=1 TO NF
690
      CLS: LOCATE 10,1: PRINT"ENTRADA
 DE UNA FICHA"
700
      PRINT: PRINT A$
710
      LOCATE 11,5: PRINT"SOLO EN MAY
USCULAS"
720
      LOCATE Ø,8 :PRINT"NOMBRE ":
730
      LL=30:GOSUB 2260
740
      IF M$="" THEN 33Ø
750
      NO$(I)=M$
760
      LOCATE Ø, 10: PRINT"DIREC. ":
770
      LL=30:GOSUB 2260
780
      DI$(I)=M$
790
      LOCATE Ø, 12: PRINT"TELF. ";
800
      LL=7:GOSUB 2260
      N$=(STR$(VAL(M$))):IF LEN(N$)
810
<LL+1 THEN 79Ø
820
      TI$(I)=M$
      NEXT I
830
840
      GOTO 33Ø
850
      END
860
      REM .
870
      REM
           MODIFICAR
                       FICHA
880
      REM
890
       ' SUBRUTINA PARA MODIFICAR U
900
NA.
910
920
                 DE LAS FICHAS
930
940
      CLS:LOCATE 8,0:PRINT"INDIQUE
NUMERO DE FICHA"
950
      PRINT: PRINT A$: H=5: V=4
960
      FOR I=1 TO NF
970
      LOCATE H, V: V=V+1
980
      PRINT USING "##": I:: FRINT"-":
NOs(I)
990
      IF (I=10 OR I=20) AND I<NF TH
EN H=H+1Ø: V=4
       NEXT I
1000
1010
       LOCATE 10,22: PRINT"FICHA A M
ODIFICAR ":
1020
       LL=2:GOSUB 2260
1030
       N=VAL(M$):IF N=Ø THEN 33Ø
       IF N<1 OR N>NF THEN 1020
1040
1050
       CLS:LOCATE 8,2:PRINT"MODIFIG
UE LA FICHA"
```

1060

1070

PRINT: PRINT A\$

LOCATE Ø.8 : PRINT"NOMBRE ";N



191 IN . III I	
0\$(N)	The second of the second of the second
	LOCATE Ø, 10: PRINT"DIREC. ";D
I\$(N)	
	LOCATE Ø,12:PRINT"TEELF. ";T
I\$(N)	
1100	LOCATE 7,8:LL=30:GOSUB 2260
	IF M\$="" THEN 113Ø
	NO\$(N)=M\$
	LOCATE 7,10:LL=30 :GOSUB 226
Ø	THE RESIDENCE OF THE PARTY OF THE PARTY.
	IF M\$="" THEN 1160
1150	DI\$(N)=M\$
1160	LOCATE 7,12 :LL=7:60SUB 2260
	IF M\$="" THEN 1200
	N\$=(STR\$(VAL(M\$))):IF LEN(N\$
	THEN 1160
	TI\$(N)=M\$
	GOTO 940
1210	
	REM
1230	REM BORRAR FICHA
1240	REM
125Ø	
1260	' SUBRUTINA DEL BORRADO DE U
NA	
1270	
128Ø	' FICHA
1290	
	CLS:LOCATE 8,0:PRINT"INDIQUE
	D DE FICHA"
	PRINT: PRINT A\$: H=5: V=4
	FOR I=1 TO NF
	LOCATE H, V: V=V+1
134Ø H	PRINT USING "##";I;:PRINT"-";
NO\$(I)	
The character see.	IF (I=10 OR I=20) AND I <nf td="" th<=""></nf>
	+1Ø:V=4
	NEXT I
	LOCATE 10,18:PRINT"FICHA A BO
RRAR	
	LL=2:GOSUB 2260
A CONTRACTOR OF THE STATE OF TH	N=VAL(M\$):IF N=Ø THEN 33Ø
	IF N<1 OR N>NF THEN 1380
	LOCATE 2,20:PRINT"QUIRE BORR
AR LA	FICHA";N;"? (S/N) ";
1420 1	N\$=INPUT\$(1)
	IF N\$="N" OR N\$="n" THEN 1370
Carl Co. Marana	IF N\$<>"S" AND N\$<>"s" THEN 1
410	
	FOR I=N TO NF-1:NO\$(I)=NO\$(I+
	(I)=DI\$(I+1):TI\$(I)=TI\$(I+1):
	:NO\$(NF)="":DI\$(NF)="":TI\$(NF
)=""	
1460	GOTO 1300
1470	REM
THE RESERVE OF THE PERSON NAMED IN	

1480	REM GRABAR FICHERO
1490	
STANTA CAR	
1500	
1000	A CHECKTANA CACA COADAC CHI C
1510	' SUBRUTINA PARA GRABAR EN E
L	
1520	그리아 아마 아마 나는 아이를 하고 있다면 하는데 하는데 하는데 하는데 하는데 하다 되었다.
1530	, FICHERO
1540	
	CLS:LOCATE 12,0:PRINT"GRABAR
FICHE	RO"
1560	PRINT: PRINT A\$
1570	PRINT:PRINT" ESTA SEGURO DE
QUER	ER GRABAR EN"
1580	PRINT: PRINT" EL FICH
	(S/N)";
1590	N\$=INPUT\$(1)
1400	IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 33Ø
1410	IF N\$="S" OR A\$="S" THEN 1630
	GOTO 1590
	LOCATE Ø, 10: PRINT"CUANDO ESTE
	'ARADO PULSE LA TECLA"
Bridge College College	LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -"
;	
	Ns=INPUTs(1):IF Ns<>CHRs(13)
THEN	
1660	OPEN"FICH" FOR OUTPUT AS #1
1670	FOR I=1 TO NF:PRINT#1,NO\$(I):
	#1,DI\$(I):PRINT#1,TI\$(I):NEXT
I	
1680	CLOSE #1:GOTO 330
1690	REM
1700	REM LEER FICHERO
	REM
1720	reform in July 100 and a woman se, the cold alpha in
1730	기가 그 가게 하면 하면 가게 하게 되었다. 귀찮은 아니라?
1740	
ERO	SUBRUITINH PHAN LEEK EL FILM
1750	
1760	
	CLS:LOCATE 12,0:PRINT" LEER F
ICHER	
	PRINT: PRINT A\$
	PRINT:PRINT" ESTA SEGURO
	DUERE LEER EL"
	PRINT:PRINT" FICHE
R0 ?	(S/N)";
1810	N\$=INPUT\$(1)
1820	IF N\$="N" OR A\$="n" THEN 330
	IF N\$="S" OR A\$="s" THEN 1850
	GOTO 181Ø
The second second	LOCATE Ø, 10: PRINT"CUANDO ESTE
	STATE STATE CONNEC COLE



```
PREPARADO PULSE LA TECLA"
1860 LOCATE 12,12:PRINT"- ENTER -"
187Ø N$=INPUT$(1):IF N$<>CHR$(13)
THEN 1870
1880 OPEN"FICH" FOR INPUT AS #1
189Ø FOR I=1 TO NF: INPUT #1, NO$(I)
DI$(I), TI$(I): NEXT I
1900 CLOSE #1:60TO 330
1910
     REM -----
1920
     REM IMPRIMIR LAS FICHAS
193Ø
     REM -----
----
1940
      ' SUBRUTINA PARA IMPRIMIR LA
195Ø
1960
1970
        FICHAS FOR IMPRESORA
1980
1990
     CLS: LOCATE 8, Ø: PRINT" IMPRIMIR
FICHERO"
2000
     PRINT: PRINT A$
2010
     PRINT: PRINT
2020
     LOCATE 5.5: PRINT"ESTA SEGURO
? (S/N)":
2030
     N$=INPUT$(1)
2040
     IF N$="S" OR N$="s" THEN 2070
     IF N$="N" OR N$="n" THEN 33Ø
2050
2060 IF M$="" THEN 2030
2070 LOCATE 3,8 :INPUT"PRIMERA FIC
HA A IMPRIMIR": A
2080 LOCATE 3,11:INPUT"ULTIMA FIC
HA A IMPRIMIR"; B
2090 FOR X=A TO B
2100 LPRINT"----
2110 LPRINT"FICHA NUMERO :";X
2120 LPRINT"NOMBRE : "NO$(X)
213Ø LPRINT"DIREC. : "DI$(X)
2140 LPRINT"TELF. : "TI$(X)
2150
     NEXT X
2160 LPRINT"-----
217Ø
     GOTO 33Ø
218Ø
```

```
2190
      REM
                       FIN
2200 REM
2210 '
2220 ' FINAL DEL PROGRAMA
2230 '
2240 CLS:LOCATE 12.0:PRINT "FIN DEL
 TRABAJO": PRINT: PRINT A$: PRINT: PRIN
T "ESTA SEGURO DE ABANDONAR": PRINT:
PRINT "EL PROGRAMA (S/N) ":
2242 Z$=INFUT$(1)
2244 IF Z$="N" OR Z$="n" THEN 33Ø
2246 IF Z$="S" OR Z$="S" THEN COLOR
 15.4.4:CLS:END
2248 GOTO 2242
2250 COLOR 15,1,1
226Ø REM -----
____
2270
      REM SUBRUTINA ENTRADA DE DAT
OS
228Ø
      REM ----
2290
2300 ' ENTRADA DE LOS DATOS PARA
LAS
2310
2320
                  FICHAS
2330
234Ø N$=INFUT$(1):IF N$=CHR$(13) T
HEN M$="":GOTO 2440
235Ø IF ASC(N$)<32 OR ASC(N$)>9Ø T
HEN 234Ø
2360 PRINT Ns: : Ms=Ns
2370
      N$= INPUT$ (1): L%=LEN (M$)
2380
     IF L%=1 AND N$=CHR$(8) THEN P
RINT Ns; " "; Ns; : Ms=LEFTs (Ms, L%-1):G
OTO 234Ø
2390
     IF L%>1 AND N$=CHR$(8) THEN P
RINT Ns; " "; Ns; : Ms=LEFTs (Ms, L%-1) : G
DTO 237Ø
2400
      IF N$=CHR$(13) THEN 2440
2410 IF L%=LL THEN 2370
242Ø IF ASC(N$)<32 OR ASC(N$)>9Ø T
HEN 237Ø
2430 Ms=Ms+Ns:PRINT Ns::GOTO 2370
244Ø RETURN
```

### TEST DE LISTADO

10	-	58	60	-	58	110	_	58	160	_	58	210	_	58	260	-	58	310	_	58
20	-	58	70	-	58	120	-	58	170		58	220		200	270	_	Ø	320		58
30	-	58			58	13Ø		58	18Ø	-	58	230	_	58	280		Ø	330	-2	12
40					58	140		116	190	_	58	240		58	290	_	Ø	340	-2	37
50	-	58	100	-	58	150	-	58	200	-	58	25Ø	-	192	300		58	35Ø	-2	46



## PROGRAMAS

- 10 H	一切 医 图	祖 - 思 - 四 - 四 - 四 - 四 - 四 - 四 - 四 - 四 - 四		· 田 斯 · 民 利 · 田 日	- 10 to 10 to 10 to	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	STATE OF STREET, NAME AND ADDRESS OF
360	- 32	68Ø - 57	1000 -204	1320 - 57	1640 - 92	1960 - 58	2248 - 97
370	- 44	690 -222	1010 -182	1330 -122	165Ø -228	197Ø - 58	2250 - 87
380	-246	700 -193	1020 - 75	1340 -144	1660 -168	1980 - 58	2260 - 0
390	- 58	710 - 26	1030 -216	1350 - 57	167Ø -196	1990 -127	2270 - 0
400	- 58	720 - 59	1040 -137	1360 -204	1680 - 5	2000 -193	228Ø - Ø
410	- 58	730 -101	1050 -163	1370 -236	169Ø - Ø	2010 - 92	2290 - 58
420	-225	740 - 98	1060 -193	1380 - 75	1700 - 0	2020 -220	2300 - 58
430	-246	75Ø -187	1070 -155	1390 -216	171Ø - Ø	2030 -109	2310 - 58
440	-187	760 - 13	1080 - 93	1400 -243	1720 - 58	2040 -152	2320 - 58
450	-246	770 -101	1090 -120	1410 - 34	1730 - 58	2050 -187	2330 - 58
460	-133	780 -171	1100 -212	1420 -109	1740 - 58	2060 - 12	2340 -117
470	- 1	790 -211	1110 -133	1430 -207	1750 - 58	2070 -197	2350 -155
480	- 69	800 - 80	1120 -192	1440 -222	176Ø - 58	2080 -131	2360 - 74
490	-188	810 -143	1130 -212	1450 - 46	1770 - 64	2090 - 37	2370 - 90
500	-184	820 -187	1140 -163	1460 -176	1780 -193	2100 -143	2380 - 18
510	- 25	830 -204	1150 -176	1470 - 0	1790 -102	2110 -223	2390 - 47
520	-109	840 -226	1160 -193	1480 - 0	1800 - 59	2120 - 72	2400 -103
530	-147	850 -129	1170 -203	1490 - 0	1810 -109	2130 - 10	2410 -182
540	- 24	860 - Ø	1180 - 2	1500 - 58	1820 -174	2140 -222	2420 -185
550	- 62	870 - 0	1190 -192	1510 - 58	183Ø -174	2150 -219	2430 -200
560	-109	880 - 0	1200 - 70	1520 - 58	1840 -176	2160 -143	2440 -142
570	- 10	890 - 58	1210 -129	153Ø - 58	185Ø - 69	217Ø -226	
580	-247	900 - 58	1220 - 0	1540 - 58	1860 - 92	2180 - 0	
590	-225	910 - 58	1230 - 0	155Ø -199	187Ø -193	2190 - 0	
600	- Ø	920 - 58	1240 - 0	1560 -193	1880 -222	2200 - 0	
610	- Ø	930 - 58	1250 - 58	157Ø - 65	1890 -184	2210 - 58	
620	- Ø	940 -223	1260 - 58	1580 -204	1900 - 5	2220 - 58	
630	- 58	950 -220	1270 - 58	1590 -109	1910 - 0	2230 - 58	
640	- 58	960 - 57	1280 - 58	1600 -174	1920 - 0	2240 -211	
650	- 58	970 -122	1290 - 58	1610 -209	1930 - 0	2242 -121	TOTAL:
660	- 58	980 -144	1300 -223	1620 -211	1940 - 58	2244 -211	THE PARTY OF
670	- 58	990 - 57	1310 -220	1630 - 69	1950 - 58	2246 -117	25753



### SUSCRIBETE HOY MISMO SI QUIERES ESTAR EN VANGUARDIA

La primera revista de MSX de España en tu domicilio cada mes. Por el precio de DIEZ NUMEROS recibirás DOCE. Además tu condición de suscriptor te da derecho a descuentos y ofertas especiales en otos productos. MANHATTAN TRANSFER, S.A.

Nombre y apel	lidos
Calle	<b>N.</b> °
Ciudad	Tel,
Provincia	

Deseo suscribirme a la revista SUPERJUEGOS EXTRA MSX

a partir del número

FORMA DE PAGO: Mediante **talón bancario** a nombre de:

MANHATTAN TRANSFER, S.A. C/. Roca i Batlle, 10-12 08025 Barcelona Muy importante: para evitar retrasos en la recepción de los números rogamos detalléis exactamente el nuevo número de los distritos postales. Gracias.

### TARIFAS:

España por correo normal Europa correo normal Europa por avión América por avión Ptas. 1.750,— Ptas. 2.000,— Ptas. 2.500,— 25 USA \$

# Software Juegos POR CLAUDIA TELLO HELBLING

Aackosoft/Compulogical Formato: Cassette 32K Mandos: Teclado o joystick Teclee: RUN «CAS:»

opper consiste en ayudar a una simpática ranita a cruzar una autopista muy transitada. Esta es una buena versión del famoso Frogger. Es decir que la rana va muy despistada y tiene la intención de cruzar sin preocuparse demasiado de los vehículos por lo que tú tienes que vigilar que algún loco del

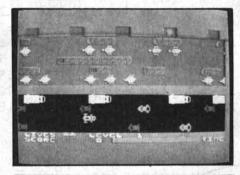
volante no la atropelle.

Aunque parezca fácil esquivar los coches no lo es, pues hay momentos en que estos aumentan su velocidad. Además no se trata sólo de cruzar la autopista, sino que después nuestra amiga debe atravesar un río peligrosísimo. En él hallará unas tortugas muy simpáticas que le ayudarán a cruzar, pero cuidado, la ranita sólo tiene que saltar sobre otra tortuga cuando estén sumergidas. En el caso en que haya demasiada distancia entre las tortugas puedes valerte de unos troncos que lleva la corriente. Pero aquí hay otro peligro, la posibilidad de confundirte el tronco con un feroz cocodrilo o con las culebras o nutrias.

En la orilla opuesta del río encontrarás cinco pequeños puertos donde debe meterse la rana. Una vez que la rana ocupe los cinco puertos finaliza esta etapa y vuelve nuestra amiga al principio pero con mayores obstáculos.

En el caso de que en el puerto te encuentres con una mosca, tienes que saltar sobre ella y recibirás puntos extras, pero si en cambio te recibe un cocodrilo, espera a que se vaya o salta al puerto que veas libre.

¡Ah! Hay otra cosa muy importante. Si cuando nuestra amiga cruza el río ve a otra ranita tienes que ayudarla a cruzar la corriente y aparte de que tú obtengas más puntos, nuestra amiga habrá encontrado a su pareja.



Sonido: Insistente Grafismo: Bueno

Conclusiones: Aunque conocido sigue siendo un juego atractivo especialmente para los más jóvenes.

Precio aproximado: 2500 pts.

los nueve hoyos. Cuantos menos golpes des por cada uno mayor será la puntuación. Si en uno de tus golpes tiras la pelota a un bunker o en otro obstáculo, no debes utilizar los palos con cabeza de madera. Si por el contrario prefieres jugar un partido por hoyos, la puntuación cambia, ya que la misma será por cada hoyo en el que la pelota consiga entrar. Cada partido tiene cinco hoyos.

En cuestión de marcadores tienes: Al lado derecho de la pantalla una muestra del campo, un indicador de la velocidad y dirección del viento (a esto último al principio no se le da mucha importancia, pero cuando mejores tu técnica aprenderás a beneficiarte de ella), el número de hoyos, la distancia de éste en relación a la pelota y el número de golpes de cada jugador, etc. En la parte inferior de la pantalla está situado el indicador de la potencia de golpe y en la parte superior está el puntaje de cada jugador.

Es importante que aprendas a utilizar los distintos tipos de palos y el escoger uno u otro depende de donde caiga la pelota o de la distancia que haya entre ésta y el hoyo. Exactamente son 13 los tipos de palos:

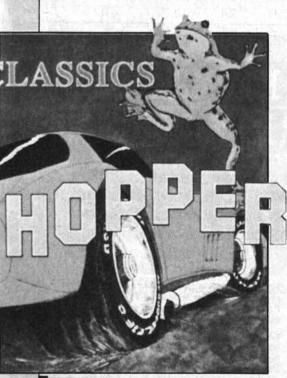
1W Con cabeza de madera para grandes distancias.

3W Con cabeza de madera para dar ele-

vación a la pelota.

PT que puedes usar cuando la pelota haya caído dentro del círculo de césped que rodea a cada hovo o bien para golpes suaves. Los diez palos restantes son con cabeza de hierro y se utilizan según la distancia de la pelota con el banderín que señala el hoyo.

Yo creo que gracias a este juego y dentro de no mucho tiempo (20 años) podrás competir con Seve Ballesteros.



Konami/Serma Formato: Cartucho Mandos: Teclado o joystick

l nuevo golf de Konami te da la oportunidad de realizar un verdadero partido que asombrará a tus amigos. Puedes elegir entre hacer un partido por hoyos o bien por golpes. Además, si lo deseas puedes jugar un partido tú sólo para practicar los tiros, mejorar tu técnica, etc. Una vez que hayas practicado lo suficiente, podrás jugar con algún ami-

Si prefieres jugar golpes: sólo se puntuarán los golpes que has dado al realizar



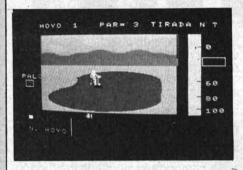
Sonido: Normal

Grafismo: Es muy bueno. Da la sensación

realista del campo.

Conclusión: Como puedes ver es muy entretenido y lo que es más importante, muy completo.

Precio aproximado: 5200 pts.



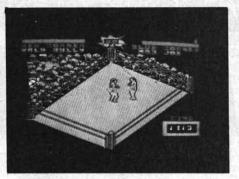
### Knock out

Alligata/Discovery
Formato: Cassette 32K
Mandos: Teclado o joystick
Teclee: LOAD «CAS:».R

ara los aficionados al boxeo o aquellos que tienen de «hacer músculos» les interesará mucho este juego. Se trata de un verdadero combate de boxeo en 8 rounds. Para que los más débiles se queden tranquilos les advierto que pueden elegir a sus contrincantes entre los ocho que hay. Cada uno de ellos tiene una cualidad o un defecto diferentes y además cada uno representa un nivel, más alto o más bajo, del juego.

En la parte superior de la pantalla está situado un medidor de fuerza de cada boxeador y por cada golpe que reciba perderá energía, lo cual es peligroso ya que si se





queda sin ella no podrá evitar el knock out, con lo que el otro boxeador se hará con la victoria.

Pero esta no es la única manera de ganar el combate, ya que también puedes hacerlo por puntos, que se suman cada dos rounds. Esto quiere decir que el ganador será quien haya obtenido la mayor puntuación o ganado la mayor cantidad de rounds.

Entre los movimientos que se pueden realizar están:

Los golpes bajos a la derecha.
Los golpes bajos a la izquierda.
Los golpes altos a la derecha.
Los golpes altos a la izquierda.
Gran gancho de derecha.
Gran gancho de izquierda.
Movimientos de defensa.

Una de las cosas atractivas es la versatilidad del juego y la posibilidad de juegar no sólo contra el ordenador, sino también contra otro compañero. Los rivales que tienes son Mad Joe, Matt Black, Hammerhead (rompecabezas) Doc Martin, Wyatt Thug, Jo Violent, Eric T. Red y Big Yin.

Animo y que no te peguen mucho.

Sonido: Ambiental apropiado.
Grafismo: Con efectos tridimensionales.
Conclusiones: Un juego deportivo en el que priva la habilidad y la rapidez de reflejos.
También las posibilidades tácticas.
Precio aproximado: 1900 pts.

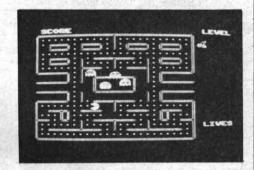
### OH SHIT!

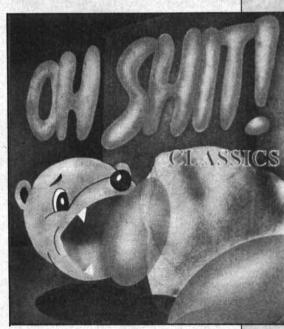
Aackosoft/Compulogical Formato: Cassette 32K Mandos: Teclado o joystick Teclee: RUN «CAS»

omo podrás apreciar el popularísimo comecocos nunca pasa de moda. Aunque seguramente todos vosotros os acordáis cómo se juega, lo volveré a explicar por si algún despistadillo aún no se ha enterado.

Resulta que los comecocos son unos seres muy simpáticos que tienen que comerse una cantidad enorme de pastillitas a lo largo de un intrincado laberinto. Pero hay algunos fantasmitas que le hacen la vida imposible. Sus nombres aparecen al principio del programa, reproducidos por la voz del ordenador. Nuestro héroe es Pac Bak y debe comerse todas las vitaminas que encuentre y las frutas que van apareciendo en la zona central del laberinto. Nuestro amigo tragón conseguirá neutralizar a los fantasmas si se come todas las vitaminas que encuentre en el laberinto e incluso tragarse algún fantasma si come unas vitaminas especiales que se encuentran en las esquinas del laberinto. Claro que estas vitaminas tienen un radio de acción limitado tanto en espacio como en tiempo, por lo que tiene que procurar eliminar tanto a los fantasmas como aprovechar para limpiar el camino de objetos. Con las supervitaminas como ya te dije puedes darle un buen mordisco a los fantasmas pesados, pero si te cazan a ti escucharás que nuestro héroe grita ¡Oh, shit!, que es un taco en inglés. Ya te puedes imaginar lo que significa.

Para casos de emergencia, es decir que te veas acorralado por tus enemigos, tienes pasillos que te remiten al lado opuesto de la pantalla. El juego termina si PacBak es vencido por los fantasmas, pero si ocurre lo contrario, el juego empieza otra vez pero a mayor velocidad. Tiene tres opciones para obtener el éxito. Animo y que los fantasmas no te coman el coco.





Sonido: Incorpora música y voz humana sintetizada.

Grafismo: Muy cuidado.

Conclusiones: Es un juego ya clásico y por lo tanto, aunque conocido, despierta el interés y el entretenimiento de quienes lo juegan. Precio aproximado: 2500 pts.

### INICIACION AL LENGUAJE MAQUINA

# DEL HARD AL SOM

### ROTACION Y DESPLAZAMIENTO

En general, podemos decir que una operación de rotación consiste o permite llevar los bits en un sentido (a la izquierda: «Rotación a la izquierda») u otro (a la derecha: «Rotación a la derecha») dentro del mismo byte. Así el primer bit terminaría último o el último primero... es una operación cíclica, sin embargo las operaciones de desplazamiento no son cíclicas.

### OPERACIONES A LA IZQUIERDA

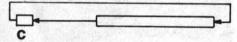
Hay dos tipos de rotación a la izquierda y sólo uno de desplazamiento a la izquierda:

### Rotaciones a la izquierda:

Esta operación funciona en los siguientes modos de direccionamiento:

> RL r RL (HL) RL (IX +d) RL (IY +d)

Un ejemplo práctico es el acumulador de rotación a la izquierda RL A; veamos en un gráfico lo que realiza

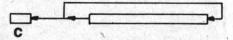


El valor del flag de acarreo se pone 0 y el bit número 7 se lleva al flag; así, el de acarreo es como un «noveno» bit.

### Rotación cíclica a la izquierda:

Los modos de direccionamiento son los mismos que hemos visto pero su actuación es diferente. Su mnemónico es **RLC** (Rotate Left Circular): Rotación Cíclica a la Izquierda.

Instrucciones comunes como: RLC A y RLC (HL).



En este caso el valor del flag de aca-

rreo no se mueve al bit 0 del byte.

### Aritmética de desplazamiento a la izquierda

Los modos de direccionamiento son los mismos.

Su mnemónico es: SLA s (s = cualquiera de los modos de direccionamiento)

La instrucción es como una multiplicación por 2; pero si el valor del acumulador es superior a 127, después de ejecutar la orden SLA A, el resultado en el registro A será erróneo.

### OPERACIONES A LA DERECHA

Las más sencillas son las de rotación hacia la derecha:

RR r RR (HL) RR (IX +d) RR (IY + d)

### Rotaciones cíclicas hacia la derecha

Sus modos de direccionamiento son los mismos que los de las instrucciones RR.

#### Desplazamiento lógico hacia la derecha:

Sus modos de direccionamiento son:

SRL r SRL (HL) SRL (IX + d) SRL (IY + d)

Lo que ejecutan en realidad son divisiones por 2; el bit 7 se pone a 0 y el bit 0 va al acarreo.

Encontramos estas instrucciones en problemas en que se necesita saber dónde está el número en complemento a dos; en caso de que haya un número es muy importante retener el bit de signo, es decir, el bit número 7.

La instrucción que desplaza el bit de signo es la de desplazamiento aritmético.

### Desplazamiento aritmético hacia la derecha

Se comporta igual que la instrucción SLR (salvo que no desplaza el valor del bit 7 en ese momento). Su mnemónico es SRA s.

### BUCLES FOR... NEXT EN CODIGO MAQUINA

Ahora veremos las instrucciones que equivalen al bucle FOR... NEXT del BA-SIC. (Utilizado normalmente para especificar las veces que se desea ejecutar una secuencia del programa).

En lugar de utilizar una variable (I) como en BASIC, en lenguaje máquina

utilizaremos un registro.

P. ejem.:

#### BASIC:

10 C = 0 20 FOR I = 1 TO 6 30 LET C (C + 1 40 NEXT I

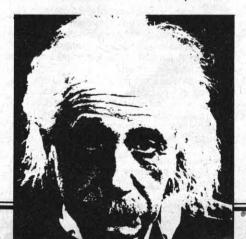
La manera más sencilla de hacer el programa anterior con un único registro sería efectuando una cuenta atrás para comprobar si el contenido del registro es 0.

LD C, 0 inicializa C
LD B, 6 inicializa «I»
BUCLE INC C c = c + 1
DEC B esta y la siguiente simulan la instrucción NEXT del BASIC.
JR NZ, BUCLE

### LA INSTRUCCION RESTART

Su función es como la de CALL para un solo byte. El único problema que presenta RESTART, es que con ella sólo podemos llamar a determinadas direcciones y éstas han de estar en los 256 bytes primeros de la memoria del Z-80. Todas las instrucciones, pues, estarán dentro de la ROM del MSX.

Hay ocho instrucciones distintas RESTART que permiten llamar a las direcciones: &H00, &H08, &H10, &H13, &H20, &H28, &H30, &H38; y su función



es hacer rápidas y efectivas llamadas a las subrutinas.

Así por ejemplo, la instrucción: RST &H00, daría un salto a la dirección 0, provocando la ejecución de la instrucción RESET.

#### INTERRUPCIONES

Muy útiles en el ordenador.

Una interrupción es una señal que mandada a la UCP la informa de que se la precisa para solucionar algún proble-ma dentro del ordenador. La UCP anota lo que esté haciendo, posteriormente salta a donde se le necesita ejecutando el trabajo que le mande la interrupción.

Esta rutina se denomina: RUTINA PARA EL TRATAMIENTO DE INTE-RRUPCIONES y habitualmente guarda varios registros, ejecuta el trabajo necesario, realmacena los registros y vuelve a donde estaba con la instrucción RETI (Return from Interrupt) -retorno de una interrupción-, ésta recoge de la pila la dirección a la que ha de volver, del mismo modo que lo hacía RET

En el MSX la forma más frecuente de interrupción es generada 50 veces por segundo por el VDP, leyendo el teclado la rutina para el tratamiento de interrupciones. La interrupción generada por VDP provoca un salto a la dirección &H38.

Estas interrupciones se denominan ENMASCARABLES (Existen también las interrupciones NO ENMASCARA-BLES, pero son poco útiles para el programador)

La UCP puede responder o no a las interrupciones enmascarables:

-DI (Disable Interrupts: desactivación

de interrupciones) Hace que la UCP ignore las interrupciones enmascarables.

-El (Enable Interrupts: activación de interrupciones)

La UCP responde a las interrupcio-

nes enmascarables.

Desactivando las interrupciones aumenta la velocidad de los programas pero la UCP no preguntará nada al teclado usando este tipo de interrupciones. Más adelante veremos que da igual que no nos pregunte nada y que lo realmente importante es escribir la instrucción El en las interrupciones antes de volver al BASIC ya que, de lo contrario, el teclado seguiría bloqueado aún volviendo al BASIC y, lógicamente, la capacidad del ordenador se reduciría en gran parte. (Imaginate si no pudieras usar el teclado de tu ordenador).

Con este epígrafe completamos las instrucciones que controlan programas: veamos ahora las operaciones importantes en la programación del Z-80 que utilizan saltos y bucles para funcionar automáticamente con más de un byte: Se trata de las operaciones en bloque.

POR J.C. GONZALEZ

#### UMEROS ATRASADOS • NUMEROS ATR



MSX 2.4 Edición N.06 1,2,3,4 - 450 PTAS.



ISX 2.ª Edición N.º 5,6,7,8 - 475 PTAS.



MSX9 150 PTAS



MSX10 300 PTAS.



MSX11 150 PTAS



ISX12,13 300 PTAS.













### LA 1.ª REVISTA DE MSX DE ES

PARA QUE NO TE QUEDES CON LA COLECCION INCOMPLETA SOLO TIENES QUE ENVIAR HOY MISMO EL BOLETIN DE PEDIDO CON TUS DATOS PERSONALES A «SUPER JUEGOS EXTRA MSX» -DPTO. SUSCRIPCIONES C/. Roca i Batlle, 10-12, 08023 Barcelona.

BOLET	IN DE PEDIDO — — — — — — —
Deseo recibir los números	de SUPERJUEGOS EXTRA MSX
para lo cual adjunto talón del Bancon.	a la orden de Manhattan Transfer, S.A.
Nombre y apellidos	
Dirección	Tel.:
Población DI	Prov. «No se admite contrarreembolso»

### LE MANS 2 Soft Card de Serma

na nueva versión del famoso juego «Le Mans» ya es comercializado por la casa Serma S.A., en soporte tarjeta. Como ya conocen los usuarios de MSX, existen en el mercado español dos tipos de tarjetas ROM. Esta es la de Electric Software, comercializada bajo el epigrafe de Soft Card y que se conecta al ordenador MSX mediante un cartucho adaptador que se vende junto a la tarjeta. Por supuesto, aquellos que ya tengan el cartucho adaptador no necesitan comprarlo nuevamente, con lo que el precio se reduce ostensiblemente. La casa Serma, tal como ya informamos en esta misma sección, produce en nuestro país las tarjetas Soft Card mediante licencia de Electric Software





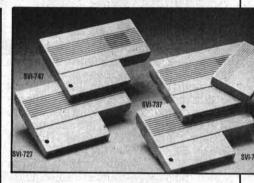
### UDC-01 DATA MEMORY YAMAHA

l Data Memory Yamaha UDC-01 es un software que muchos usuarios aficionados a la música lo encontrarán sumamente útil. Se trata pues de un cartucho destinado al almacenaje de datos musicales (timbre, notas, etc.). Aquí también puedes almacenar melodías o ritmos que pueden ser interpretadas por cualquier instrumento musical que emplee el interface MIDI en conjunción con cualquier ordenador MSX que incorpore la salida MIDI. Como podemos deducir no se trata de un ampliador de memoria, sino de un cartucho que almacena datos musicales en modo digital.

### SVI AMPLIADOR DE MEMORIA

a firma SVI España ha decidido dar el máximo de software para hacer más útil los aparatos MSX. Con ello pretende dar el máximo apoyo a un sistema verdaderamente racional. En este sentido, cuenta entre otros, con cartuchos de ampliación de memoria a 64K y un cartucho que transforma las 40 columnas de los MSX en 80 columnas. Se trata de los modelos SVI-747 y SVI-727. Este último está diseñado para ser usado con el SVI 728 y la unidad de disco SVI 707, ya que a través de ella se puede acceder al sistema operativo CP/M y conmutar de 40 a 80 columnas

Con respecto al ampliador de memoria



de 64K, los ordenadores MSX de menor memoria alcanzan ésta y los que ya lo tienen consiguen mayor velocidad de compilación de programas largos.

### MONITOR DE ALTA DEFINICION

Sony KX-14CP1 de 14"

ste aparato de la casa Sony está especialmente diseñado como monitor de ordenador por su alta definición y por sus entradas RGB DIGITAL/ANALOGICO. Sus entradas de vídeo (Euroconector 21 PIN) le permiten conectar con equipos de vídeo de 1/2 pulgada, vídeos

### M-1509 BROTHER

### Impresora matricial

sta impresora de tipo matricial, M1509 Brother, distribuida y comercializada en España por Dynadata,
cuenta con unas características destacables. En primer lugar su diseño claro y
limpio, la poca altura de su carcasa y la accesibilidad de sus mandos y conexiones.
Tiene una velocidad de 180 caracteres por

segundo y su impresión es bidireccional. Dispone de 96 caracteres tipo ASCII, 43 caracteres internacionales, 64 del tipo IBM PC y los modelos de los mismos son pica, elite, calidad, condensada, itálico, etc. Cuenta además con interface centronic paralelo y RS 232C y su peso es de unos 6,7 kg. Si bien no es una impresora MSX es compatible con esta norma. Su precio aproximado es de unas 97.000 ptas.



de 8 mm, sintonizadores o DBS (sistemas de TV directa vía satélite y por supuesto con ordenadores MSX, sobre todo, el MSX-2. Este aparato acepta además señales de vídeo de cualquiera de los tres sistemas televisivos, es decir, PAL, SECAM y NTSC. En lo que repecta a los ordenadores, los usuarios de MSX encontrarán en él un magnifico complemento. Este aparato que incorpora el nuevo sistema «black triniton», proporciona una mayor resolución gráfica. Ella es de 640x200 pixels y un máximo de 2.000 caracteres (80x25 lineas).





### D6450 Philips Grabadora de datos

a grabadora de datos en cassette D6450 ha sido diseñada como un periférico MSX. Con la fiabilidad propia de los productos Philips esta grabadora realiza sus operaciones de grabación y transferencia de datos mediante una manipulación sencilla de sus botones de mando. La transferencia se controla en todo momento mediante un LED indicador. Se provee con un cable estándar de conexión MSX.

### IDEALOGIC Y ACT INFORMATIQUE

Acuerdo internacional

as empresas Idealogic de España y ACT Informatique han llegado a un acuerdo para desarrollar conjuntamente software educativo dentro del marco de la colaboración tecnológica e indus-



### ESPIONAJE A DISTANCIA

### Parabolic Ear

a empresa SVI España ofrece entre sus juguetes un micrófono parabólico con el que se pueden escuchar conversaciones a una distancia determinada. Sólo basta con dirigir el micrófono, provisto de una pequeña antena parabólica para captar a través de unos auriculares, cualquier tipo de sonido que se emita desde una zona de interés especificada. Este aparatito, cuyo precio aproximado es de unas 2.900 pts. aplica, dentro de su sencillez una tecnología acústica avanzada. Entre los principales elementos que lo componen tenemos un micrófono y un diminuto amplificador, unos auriculares y una pantalla parabólica.

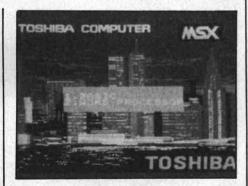
trial entre Francia y España.

Ambas empresas han decidido constituir un fondo común de investigación y disponer las inversiones necesarias para la consecución efectiva de los proyectos. Entre estos podemos contar los planteados a corto plazo, tendentes a solucionar los problemas inmediatos del sector de la enseñanza, y los que se desarrollarán a largo plazo, entre los que podemos citar la Robótica pedagógica y la Inteligencia Artificial para la educación y la formación profesional.

### PROCESADOR DE TEXTO INCORPORADO

En el Toshiba HX-20

ntre las bondades del ordenador Toshiba HX podemos destacar el procesador de texto que incorpora. Su gran sencillez de uso permiten que el usuario escriba, edite o transflera textos



con la mayor facilidad. Una vez conectado el ordenador, el usuario puede optar por el basic o bien por el procesador de texto. En el modo Write, puede mecanografiar los textos y emplear las funciones de corrección y centrado. En el modo Edit puede cambiar la distribución del texto con unas pocas instrucciones. Por último el modo Transfer, da opción a registrar o extraer el texto en o de cassettes o discos con el mínimo esfuerzo.

### TRUCOS DEL

### **PROGRAMADOR**



### VELOCIDAD EN C.M.

Remito dos programas cuya ejecución lleva al mismo resultado: La presentación en pantalla del Juego de Caracteres (3 veces) en el Modo 3 (screen 2). El primero está escrito en BASIC, y el segundo usa de una rutina en Código Máquina, la cual realiza una llamada a la rutina del Sistema cuya dirección de inicio es 0059H —mueve un bloque de la memoria principal a la VRAM—, resultando de ello una velocidad de ejecución que sirve para demostrar una de las ventajas del C.M. frente a los Lenguajes de Alto Nivel: LA VELOCIDAD DE EJE-CUCION.

### LISTADO 1 Tiempo de ejecución 32 segundos...

10 SCREEN 2: COLOR 1,15

20 DEFINT A, C, D, X, Y
30 A=0:D=&H1BC7:C=2039
40 FOR Y=0 TO 2
50 IF Y=2 THEN A=4079:C=6120:D=&H1B
C7
60 FOR X=A TO C
70 VPOKE X, PEEK(D):D=D+1
80 NEXT X
90 IF Y=0 THEN A=2040:C=4079:D=&H1B
C7
100 NEXT Y
110 50TO 110

### LISTADO 2. Tiempo de ejecución 0,8 segundos

10 CLEAR 200, &HEFFF 20 SCREEN 2 30 FOR I=&HF000 TO &HF00C 40 READ A 50 POKE I.A 60 NEXT 70 DEFUSR=&HF000 8Ø GOSUB 16Ø 90 POKE &HF004. &HF8 100 POKE &HF005, &H7 110 GOSUB 160 120 POKE &HF004, &HF0 130 POKE &HF005, &HF 140 GOSUB 160 150 GOTO 150 160 X=USR(1): RETURN

170 DATA &H21, &HC7, &H1B, &H11, &H6, &H 6.&H1

180 DATA &HF8, &H7, &HCD, &H5C, &H0, &HC

**Antonio Rodríguez Tranche** 

### EL INTERROGANTE DEL INPUT

Muchos usuarios detestan —como yo— que aparezca el interrogante de rigor siempre que se utiliza la instrucción INPUT. Después de una buena temporada devanándome los sesos di con la solución. La rutina del comando INPUT comienza en la dirección &H23CC en la cual se efectúa un CALL a la &HFDEO, perteneciente a la RAM y donde puede colocarse un «parche» que elimine de la vista el antiestético interrogante la manera de realizarlo es la siguiente:

10 POKE &HFDE1, &HC3 20 POKE &HFDE2, &HD2 30 POKE &HFDE3, &H23 40 POKE &HFDE0, &HF1

Si ejecutamos este programa y después colocamos un INPUT en modo directo, veremos que tan sólo aparece el cursor esperando la introducción del dato requerido. Si deseamos volver al estado inicial, debemos realizar el siguiente poke:

POKE &HFDEØ, &HC9

Esteban Ferlosio (Torrejón de Ardoz)

### LISTADO 3 (Desarrollo de la rutina en C.M. que comienza en &HF000)

ı	DESCRIPTION OF THE PROPERTY OF			
	Dirección	Valor	Comando Ensamblador	
	FØØØ	21h	LD HL,1BC7h	Carga el registro HL con la dirección del bloque a
THE CHARGOLD BY	FØØ1 FØØ2	C7 1B		transferir
11000	FØØ3 FØØ4 FØØ5	11 ØØ ØØ	LD DE,ØØØh	Carga el registro DE con la dirección a partir de la cual se ha de colocar
	FØØ6 FØØ7 FØØ8	Ø1 F8 Ø7	LD BC, Ø7F8h	el bloque Carga el registro BC con la longitud del bloque a transferir
T. A.	FØØ9 FØØA FØØB	CD '5C ØØ	CALL,ØØ5Ch	Llamada a la rutina del s istema con inicio en 005C h
	FØØC	C9	RET	Vuelta al BASIC

**DE PROGRAMAS** 

# ESFELIEL SIFTLISEE

Prepárate pues estamos trabajando en un número especial con todo el SOFTWARE MSX del mercado español. Y también noticias. novedades. comentarios y un largo etcétera que harán de este MSX CLUB ESPECIAL SOFTWARE algo FUERA DE SERIE.



# Konami

La marca nº1 en videojuegos para ordenador abre su primera tienda de Europa en Madrid



Rogamos a todos los usuarios de Spectrum, CM 64, Amstrad y MSX que nos escriban a SERMA sugiriendo ideas para hacerlas realidad en nuestra tienda

TODOS LOS JUEGOS DEL CATALOGO DE SERMA ESTARAN TAMBIEN A LA VENTA EN: Konamio LOS TITULOS EDITADOS POR Konamio PARA SPECTRUM, CM 64, AMSTRAD Y MSX SON: FABRICADOS Y DISTRIBUIDOS EN EXCLUSIVA POR SERMA.